

北関東最大級のシステムインテグレータ

日本サポートシステム株式会社 ご案内



日本サポートシステム株式会社

つくばベース 〒300-0847 茨城県土浦市卸町2丁目13-3

相模原ベース 〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝1880番2 SIC3-317

Tel. 050-1743-0310

Tel. 042-786-1552

会社概要



商号

日本サポートシステム株式会社
JAPAN SUPPORT SYSTEM.Ltd.,

代表取締役社長

天野 眞也（あまの しんや）

従業員

192名（2021年4月1日現在）

設立

1990年8月27日

資本金

8,000万円

売上高

22億円（30期、2020年度）

取引銀行

筑波銀行 常陽銀行 みずほ銀行



JSSのビジョン・ミッション

ビジョン

“The No.1 Factory Innovator” in the World!

世界No.1のファクトリー・イノベーター
～モノづくり工場の“JIRITSU”を実現する～

ミッション

Fun to Challenge to “The Future of Making”

“モノづくりの未来”にチャレンジし
世界中の人たちと、“笑顔・感動・技術”を共有します！



代表取締役社長
天野 眞也



国内拠点

茨城県

つくばベース (延床面積 2539㎡)

〒300-0847 茨城県土浦市卸町2-13-3
- 開発/製作/検証/営業/総務/経営管理

阿見ベース + Robodemy (延床面積 1561㎡)

〒300-0331 茨城県稲敷郡阿見町阿見字阿見原4666-1777
- 加工/製作/部材保管庫/産業用ロボット特別安全教育

美浦ベース (延床面積 1100㎡)

〒300-0427 茨城県稲敷郡美浦村大字布佐1899-1
- 製作/組立

神奈川県

相模原ベース (延床面積 252㎡)

〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝1880番2 SIC3-317
- 開発/製作/営業

画処ラボ (延床面積 126.36㎡)

〒252-0131 神奈川県相模原市緑区西橋本5-4-30 SIC2-2314
- 画像検証/検査装置調整/プログラム開発

海外拠点

タイ

Japan Support System(Thailand) Co.,Ltd.

1112/8 Sukhumvit Plus Road,
Klong Toey, Phrakhanong, Bangkok 10110, Thailand

アマタナコンオフィス

Amata Pure Park
700/400 Moo 6 Don Hua Lor, Muang,
Chonburi 20000, Thailand

アマタナコン工場

【Inside Toyota Tsusho M&E(Thailand)co.,ltd.】
700/546 Moo 6 Tambol Donhuaroh, Amphur Muang,
Chonburi 20000, Thailand

拠点情報

事業内容



1 装置開発

生産・自動化装置

- 設計開発
- 製作
- 調整
- 搬入据付

自動化構想提案

- 生産効率改善
- 製造業DX
- スマートファクトリー



2 加工部品・治具

加工品

- 受託製作・金属加工

各種治具

- 設計製作

基板検査装置

- 設計製作



3 保守メンテナンス

保全作業

- 設備メンテナンス
- 老朽化設備リプレイス
- 制御・機構の更新

IoT対応

- 産業用PCリプレイス
- データバックアップ

診断

- 工場内設備の状態



4 事前検証

画像処理検証

- AI・カメラ・照明選定

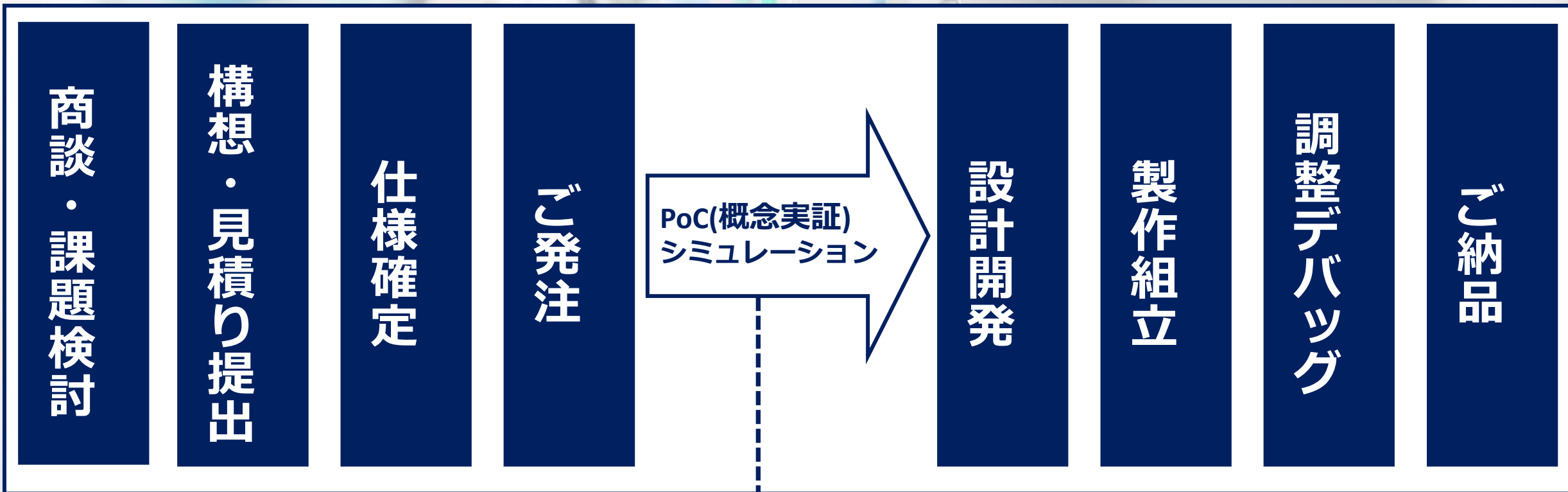
検査装置

- 設計開発
- 製作
- 調整
- 搬入据付

検査制御

- プログラム開発

装置開発の導入フロー



製作装置の「確からしさ」確認

装置開発

ゼロベースの装置開発から量産製品まで

経験豊富な「技術者集団」が対応

業界・工程を問わず年間300台以上の導入実績

自動車業界

OA機器業界

電子機器業界

食品業界

医療機器業界

化粧品業界

装置技術者が150名在籍

機構設計

35名

電気設計

35名

加工技術

20名

製造技術

50名

営業技術

10名

装置開発リスクの事前確認及び対策

PoC(概念実証)

画像処理検証

シミュレーション



設計エリア(つくばベース2階)



製造エリア(つくばベース1階)



組立エリア(美浦ベース)

加工部品

・ 治具

加工図面からの部品製作

図面でのお見積、加工受注も1品からご対応
アッセンブリー納品が可能です

創業より続ける治工具・基板検査

確かな技術で
お客様のご要望にお応えします

代表例

ファンクションチェッカー

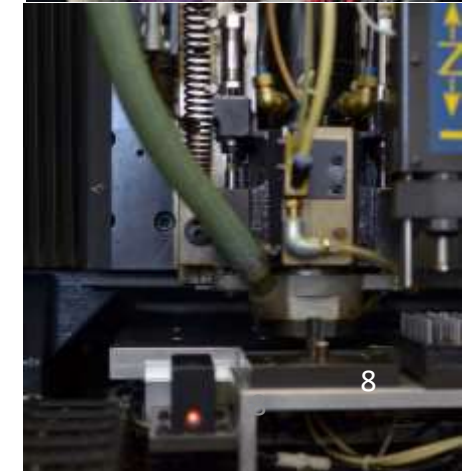
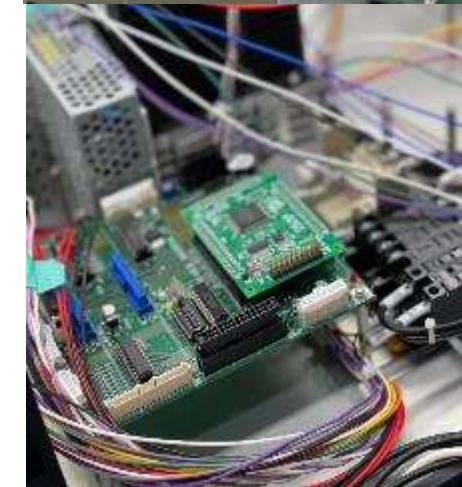
熱圧着治具

組立治具

巻き取り治具

裁断治具

塗布治具



保守メンテナンス

SAPO+
サポタス

製作実績 **10,000台** 以上の技術知見を活用、支援いたします！

1. 定期メンテナンス 設備の故障診断・修理・定期点検等 *他社装置にも対応可能

2. 現場のIoT化対応 装置・周辺設備の制御プログラム更新・リプレース・バックアップ

3. データ収集の支援 予防保全・稼働監視システム導入、マニュアル作成による人材育成

4. コンサルティング 工場全体の自動化構想・効率改善ご提案

事前検証 - ロボット・実機検証

様々な検証に対応

タクト

ハンド開発

パレタイズ作業

バラ積みピッキング

シミュレーション

その他検証

保有ロボット



安川電機 7kg可搬
MOTOMAN-GP7



FANUC 10kg可搬
M-10iD



川崎重工業 80kg可搬
RS080N



UNIVERSAL ROBOTS
UR5e 5kg可搬 (協働)



川崎重工業 各2kg可搬
duAro1 (協働)



DENSO D-Cell
VS-060,087

事前検証 - AI・画像処理

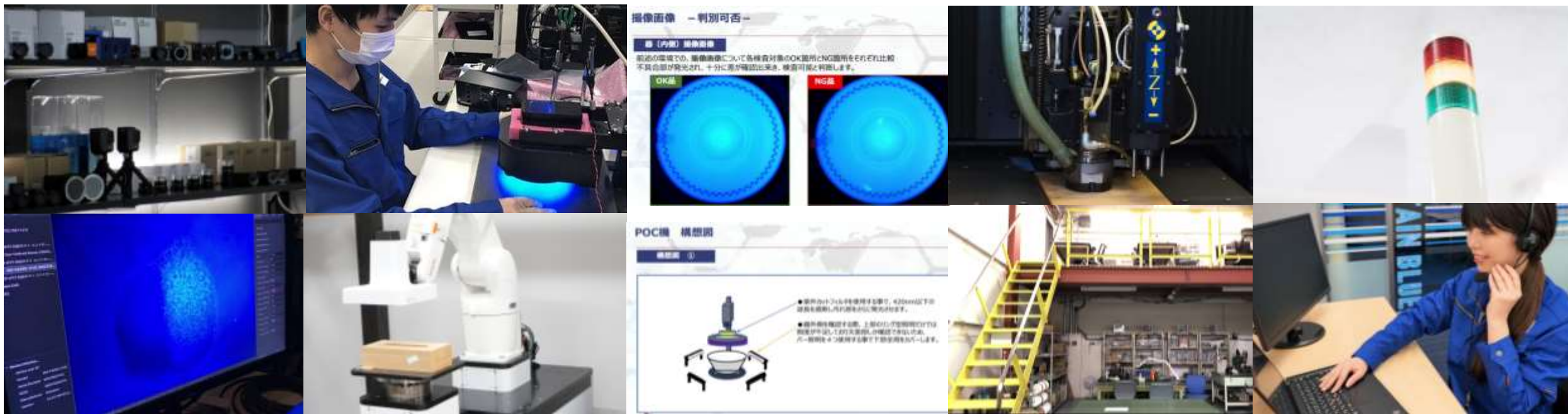
メーカー横断での
機器選定

実機を
使用した検証

検証結果
装置構成報告

装置の
設計・製作・据付

遠隔
サポートシステム



画処ラボ協業メーカー

* 順不同 敬称略

照明機器

レボックス株式会社
株式会社ユーテクノロジー

株式会社レイマック
株式会社キーエンス

シーシーエス株式会社
WEIHAI HUALING OPTO-
ELECTRONICS CO.,LTD

カメラ機器

株式会社アイディーエス
三菱電機株式会社
オムロン株式会社
CIC株式会社
株式会社オートメーション・テクノロジー
株式会社松電舎

株式会社デクシス
コグネックス株式会社
オムロンセンテック株式会社
東芝テリー株式会社
株式会社ヴィエス・オプティクス

株式会社フォクスター
株式会社キーエンス
株式会社デンソー
日本エレクトロセンサリデバイス株式会社
武蔵オプティカルシステム株式会社

AI処理システム

株式会社Preferred Networks
コグネックス株式会社
株式会社マクニカ
Euresys JAPAN株式会社

インテル株式会社
日本電気株式会社
株式会社Proc Cons
株式会社アダコテック

株式会社システム計画研究所
Osaro Japan (オサロ ジャパン)
kitov (キトフ)
株式会社MENOU



保有設備・ソフト

設備

| 分類 | 設備名 | メーカー | 型式 | 台数 |
|-----------|-------------------------|-----------------|-------------------|----|
| フライス盤 | CNC付正面フライス | オークマ | 2R-NC | 1 |
| | CNC付正面フライス | 静岡鐵工所 | ST-NR | 2 |
| マシニングセンタ | マシニングセンタ | オークマ | M-438V | 2 |
| | マシニングセンタ | オークマ | MB-56V | 2 |
| 一軸加工機 | CNC高速一軸加工機 | 碌々産業 | NFO-120R | 1 |
| | CNC高速一軸加工機 | 碌々産業 | X-80J | 1 |
| 旋盤 | 普通精密旋盤 | 滝澤鐵工所 | TSL-550 | 1 |
| | 精密卓上旋盤 | 北村製作所 | KL-20 | 1 |
| | 精密高速卓上旋盤 | 江黒鐵工所 | LB10 | 1 |
| ボール盤 | 卓上ボール盤 | キラ・コーポレーション | NSD-340 | 1 |
| | 卓上ボール盤 | GODO HEAVY DUTY | TS-131A | 1 |
| タッピングボール盤 | タッピングボール盤 | キラ・コーポレーション | KRT-340 | 2 |
| | タッピングボール盤 | キラ・コーポレーション | KRT-10 | 2 |
| 面取機 | 卓上面取機 | 日本オートマチックマシン | CC02 | 2 |
| | 内面面取機 | 大昭和精機 | BCV250-1 | 1 |
| | 内面面取機 | 大昭和精機 | BCV252 | 2 |
| 切断機 | 切断機 | 中尾鐵工 | HSC-150-DT | 1 |
| 仕上機 | 外形仕上機 | メガロテクニカ | PB-500 | 1 |
| | ブラストマシン | 不二製作所 | SGK-3LD | 1 |
| ソフト | ADMAC-Parts 2次元CAD/CAM | オークマ | Ver2.1 | 1 |
| 稼働監視 | Excel for OPC-UA Client | Puerto | PUERTO UA Monitor | 1 |

ソフト

 IRONCAD

 AUTOCAD

 NX

 INVENTOR

 DESIGNSPARK

 Process Simulate

 Visual Studio



技術サポート

Realtime Robotics

ZEROKEY SPATIAL INTELLIGENCE

主要取引先様

* 順不同 敬称略

株式会社デンソー
日立建機株式会社
東光東芝メーターシステムズ株式会社
株式会社ヴァレオジャパン
新菱冷熱工業株式会社
リコーグループ
キヤノングループ
大学共同利用機関法人高エネルギー加速器研究機構
三菱マテリアル株式会社
日本メクトロン株式会社

株式会社ネクスティエレクトロニクス
株式会社日立産機システム
富士通東芝モバイルコミュニケーションズ株式会社
オートリブ株式会社
フタムラ化学株式会社
凸版印刷株式会社
国立研究開発法人理化学研究所
東京大学医科学研究所
TOTOグループ
日清化成株式会社

株式会社日立製作所
東芝テック株式会社
SMC株式会社
アルパイン株式会社
理想科学工業株式会社
株式会社ツムラ
国立研究開発法人産業技術総合研究所
コニカミノルタグループ
マブチモーター株式会社
日清食品株式会社

取り扱いメーカー

* 順不同 敬称略 * 国内主要ロボット/PLCは、お取り扱い可能です

FANUC株式会社
株式会社デンソー
株式会社アイエイアイ
株式会社キーエンス

株式会社安川電機
ユニバーサルロボット社
SMC株式会社
オムロン株式会社

川崎重工業株式会社
三菱電機株式会社
THK株式会社

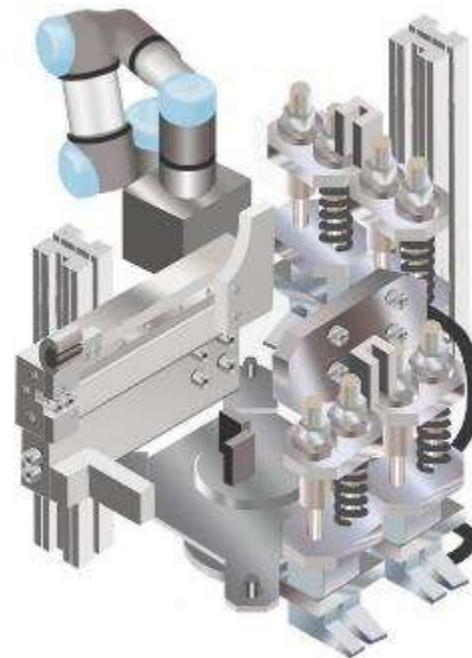
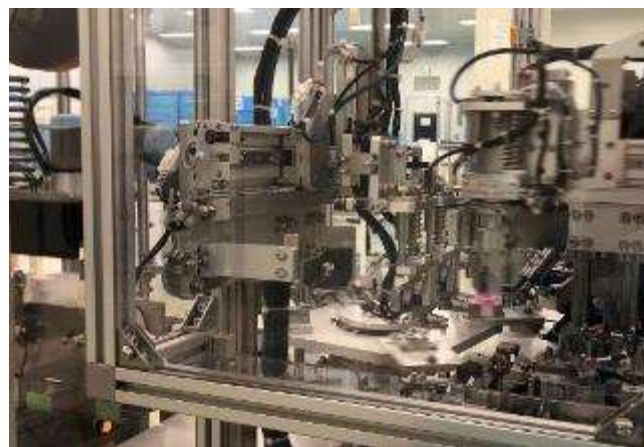
導入事例

課題

医療機器の【組立工程】を自動化したい
部品点数も多く、検査も同じ作業者が行っている

解決策

パーツフィーダー2台からの部品供給・カメラによる位相確認
ロボットでの組立・組立後の検査まで1台の自動設備として納入



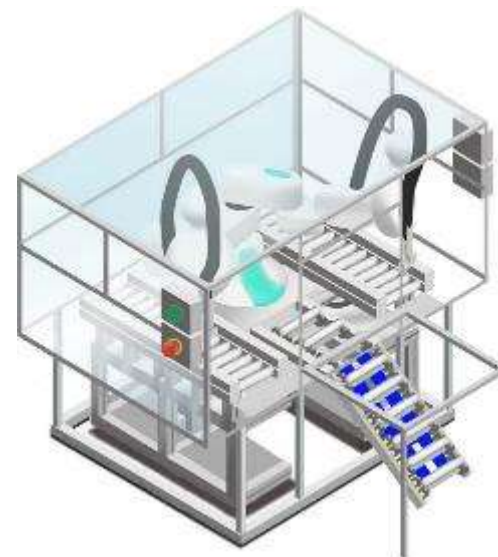
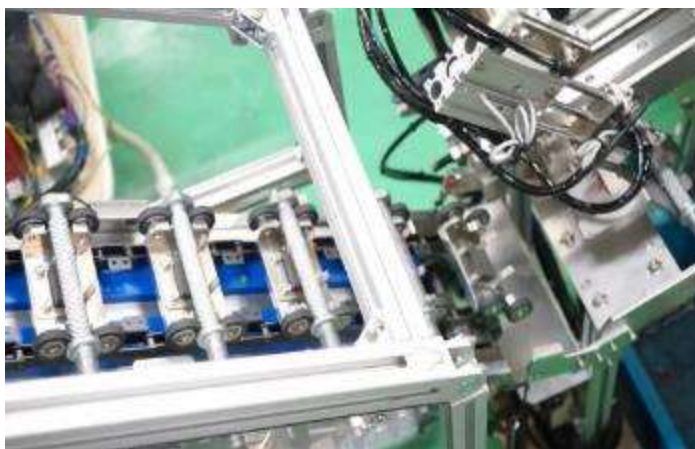
導入事例

課題

建材の【箱詰工程】に人手・時間がかかっている
作業にかかる人数・時間の軽減を行いたい

解決策

既存生産ライン上から製品切り出したうえで、双腕ロボットを用いて
生産性向上、箱詰作業を完全自動化



参考資料

| | |
|----------------|---|
| 日本サポートシステム株式会社 | https://jss1.jp/ |
| 画処ラボ | https://gasho-labo.jp/ |
| Team Cross FA | https://connected-engineering.com/ |
| Robodemy | https://jss1.jp/robodemy/ |
| SMALABO | https://smartfactorylabo.com/ |
| 画処ラボチャンネル | https://www.youtube.com/c/GASHOLABO |
| AMANO SCOPE | https://www.youtube.com/c/AMANOSCOPE |
| ZUCO | https://zuco.tech/ |

| | |
|------|--------------------|
| 電話番号 | 050-1743-0310 (代表) |
| FAX | 050-3156-2692 (代表) |

製造業DXを叶えるTeam Cross FA

従来のSIer視点

部分最適視点



個別工程の
自動化・ロボット化



個別工程の
データ収集・IoT化

Team Cross FAの視点

全体最適視点

Connected
プロダクト開発

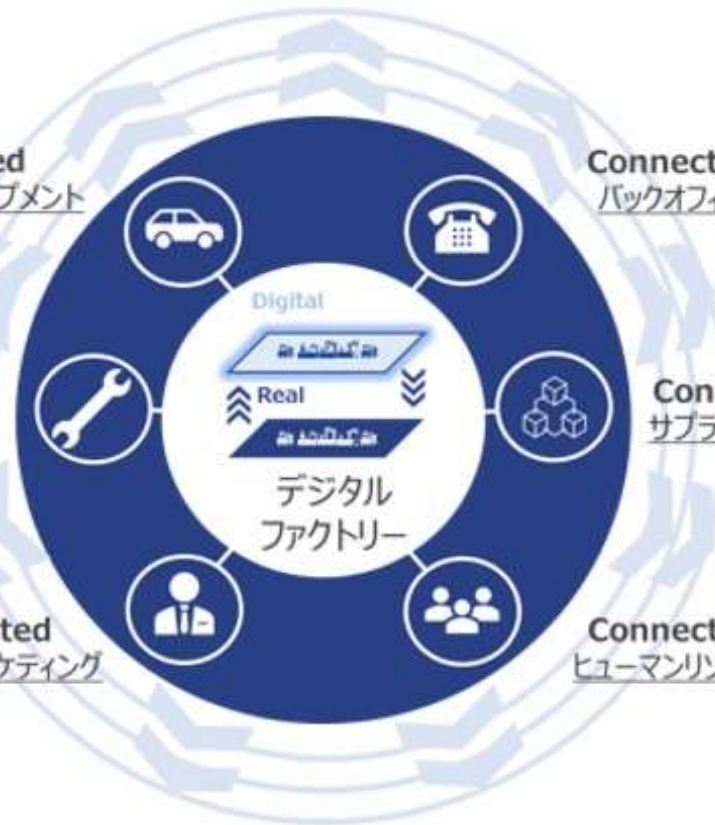
Connected
バックオフィス

Connected
アフターサービス

Connected
サプライチェーン

Connected
セールス・マーケティング

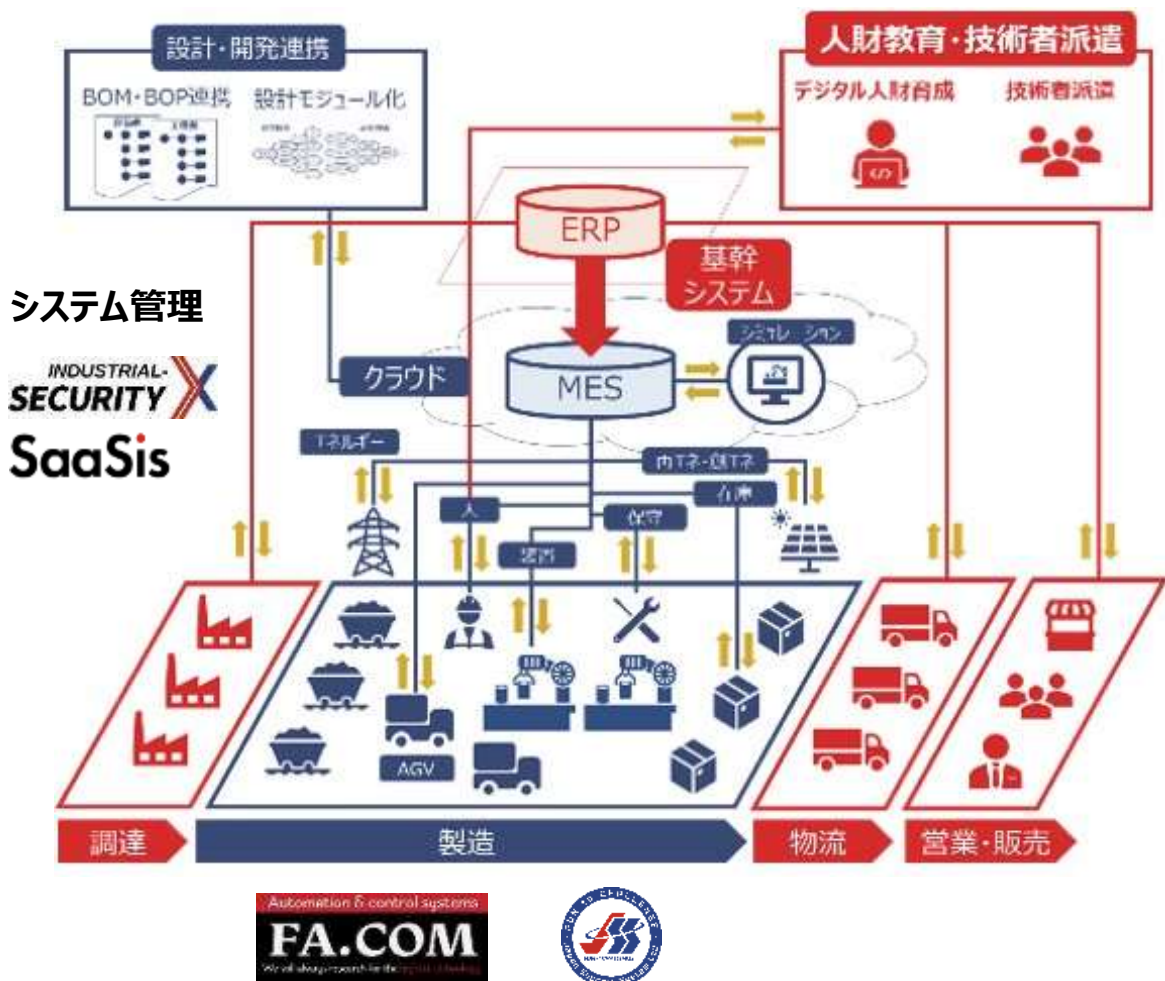
Connected
ヒューマンリソース



Team Cross FAの参画企業



Team Cross FAのサービス領域



人材開発



システム構築



構想設計



建設設計



特徴その1

次世代型製造業DXの実現を

ワンストップ対応

特徴その2

企業全体として最適・効果の大きい

全体最適視点での提案

特徴その3

ソリューションベンダー連携により

窓口を一元化



シミュレーション

オフラインティーチング

先行デバッグ

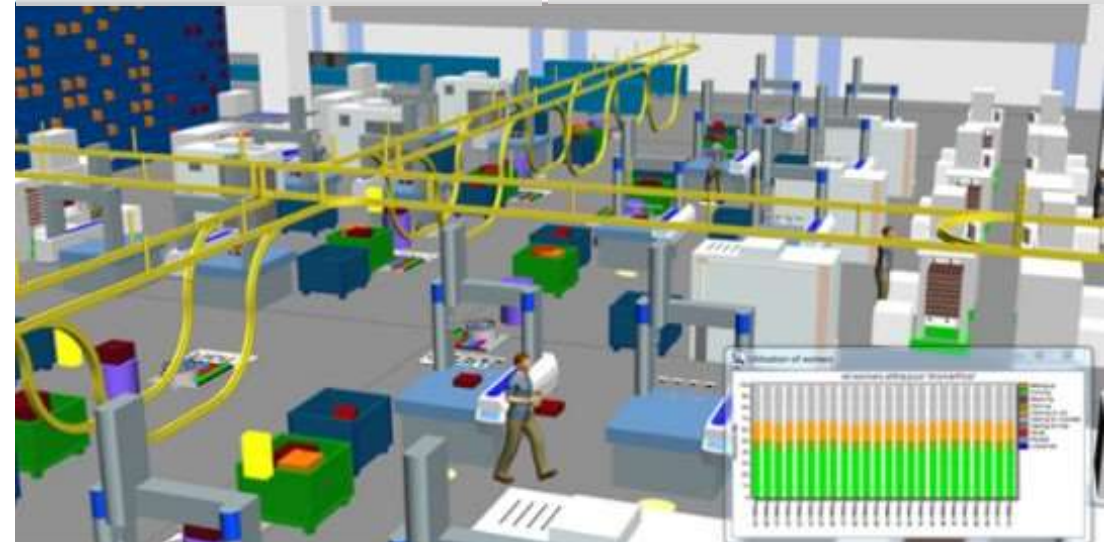


Process Simulate

- スマートな意思決定が可能
- 自動化システム稼動時エラー減少
- 自動化システムのオンライン移行時間を短縮

全体動作の確認

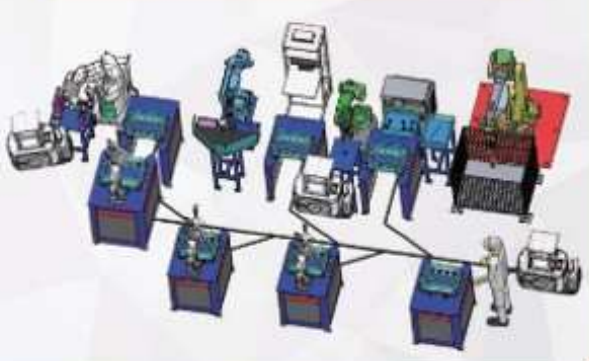
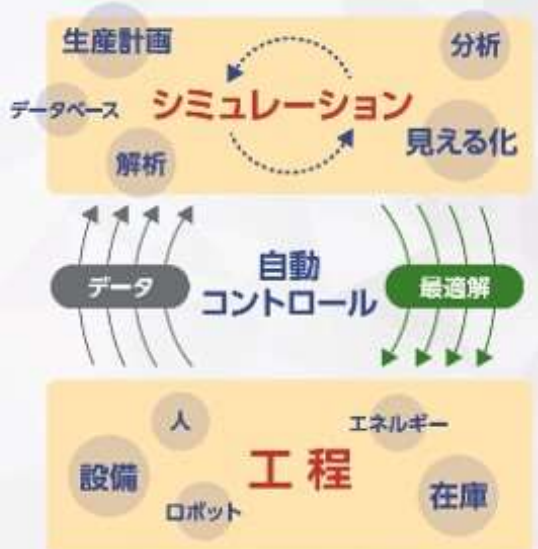
設備干渉チェック



Plant Simulation

- 工場のKPIが見える化、最適化
- あらゆる種類の工場計画に柔軟に対応
- 生産性・稼働率向上/在庫削減
- ボトルネック発見改善

最新デジタルツインモデル



DXシヨールーム展示

* ご来場には予約が必要になります



〒329-0206
栃木県小山市東間々田3-23-23



〒100-0011
東京都千代田区内幸町1-1-6
NTT日比谷ビルB1F

特別安全教育

事業者は産業用ロボットの教示等及び検査等の作業に労働者を就かせるときは、その全員に労働安全衛生法第59条第3項に基づき、特別教育を行うことが義務付けられております。

教示コース (*2日間開催)

- ・ **産業用ロボットの教示等の業務**
位置や速さ、動作の順番などを教える業務

検査コース (*3日間開催)

- ・ **産業用ロボットの検査等の業務**
点検・調整・修理などを行う業務




Robodemy

本資料の取扱いについて【資料使用許諾条件】

株式会社日本サポートシステム（以下「弊社」と記載します）は、本資料のご提示に当たり、お客様（法人及び個人のいずれであるかを問いません。）には、あらかじめ、この資料使用許諾条件（以下「本条件」といいます。）記載の条件にご同意いただくものとします。方法の如何を問わず、本資料を取得又は受領されたお客様は、本条件の全部にご同意いただいたものとします。

第1条（知的財産権）

- 1 本資料及び本資料とともに弊社から提供される関連資料（以下「関連資料」といいます。）に関する著作権等の知的財産権その他一切の権利は、全て弊社に帰属し、本資料は、著作権法その他の法令等により保護されます。
- 2 お客様が本資料及び関連資料を取得又は受領されたことにより、本資料及び関連資料に関する著作権等の知的財産権その他一切の権利の全部又は一部がお客様に譲渡され、又は、弊社がお客様に対して本資料及び関連資料に関するライセンスをしたものと解釈されてはならないものとします。

第2条（権利の許諾）

- 1 **お客様は、弊社が本資料及び関連資料を提供した趣旨・目的の検討（以下「本検討」といいます。）のみを目的として、本資料又は関連資料を閲覧することを許諾します。**
- 2 お客様は、私的使用、及び、お客様の同一法人内において本検討のために必要な範囲内の役員又は従業員の間でのみ、必要最小限の範囲に限り、本資料及び関連資料をコピーすることができるものとします。

第3条（遵守事項・制限事項）

- 1 お客様は、本資料及び関連資料を善良なる管理者の注意をもって管理・保管するものとします。
- 2 お客様は、本検討以外の目的のために本資料及び関連資料を使用することはできないものとします。
- 3 お客様は、本条件において明示的に許諾されているものを除き、本資料及び関連資料を使用・利用してはならないものとします。
- 4 お客様は、本資料及び関連資料に付されている著作権表示の除去その他の改変をすることはできないものとします。
- 5 **お客様は、お客様以外の第三者に対し、本資料及び関連資料を一切開示又は漏洩してはならないものとします。**
- 6 弊社は、お客様に対し、本資料及び関連資料の適法性、正確性、完全性、最新性、信頼性、有用性、妥当性その他一切の事項を一切保証いたしません。
- 7 本資料又は関連資料の内容に関連するお客様の行為により、お客様又はお客様の関係者に損害等が生じ、第三者との間でいかなる紛争が生じ、その他のトラブルが生じた場合であっても、弊社は一切責任を負いません。
- 8 上記のほか、本資料及び関連資料の使用に関し、お客様又はお客様の関係者に何らかの損害が生じた場合でも、弊社は一切責任を負いません。

第4条（責任の制限）

- 1 本資料又は関連資料に起因又は関連するお客様の損害について弊社の責任が認められ得るのは、その損害が弊社の故意又は重過失により生じた場合に限られるものとします。
- 2 弊社がお客様に対して損害賠償の責任を負う場合であっても、その責任の対象となる損害は、お客様に直接かつ現実に生じた通常損害に限られるものとし、間接損害、特別損害、逸失利益等はこれに含まれないものとします。

第5条（効力発生）

本条件は、お客様が本資料又は関連資料を取得又は受領された時点で効力が発生するものとし、本条件は無期限で効力を有するものとします。

第6条（検討終了時の取扱い）

- 1 お客様は、本検討が終了したときは、直ちに、本資料及び関連資料及びそのコピー、データを全て廃棄・消去するものとします。
- 2 お客様は、弊社の求めに応じて、前項に定める廃棄・消去が完了した旨の証明書を発行しなければならないものとします。

第7条（その他）

- 1 本条件は、日本法を準拠法とし、かつ、日本法に従って解釈・適用されるものとします。
- 2 本条件に関連する一切の紛争は、日本国の東京地方裁判所を第1番の専属的合意管轄裁判所とします。

