

YAHATA

八幡鉄工所 金型製造部



2021年7月 現在

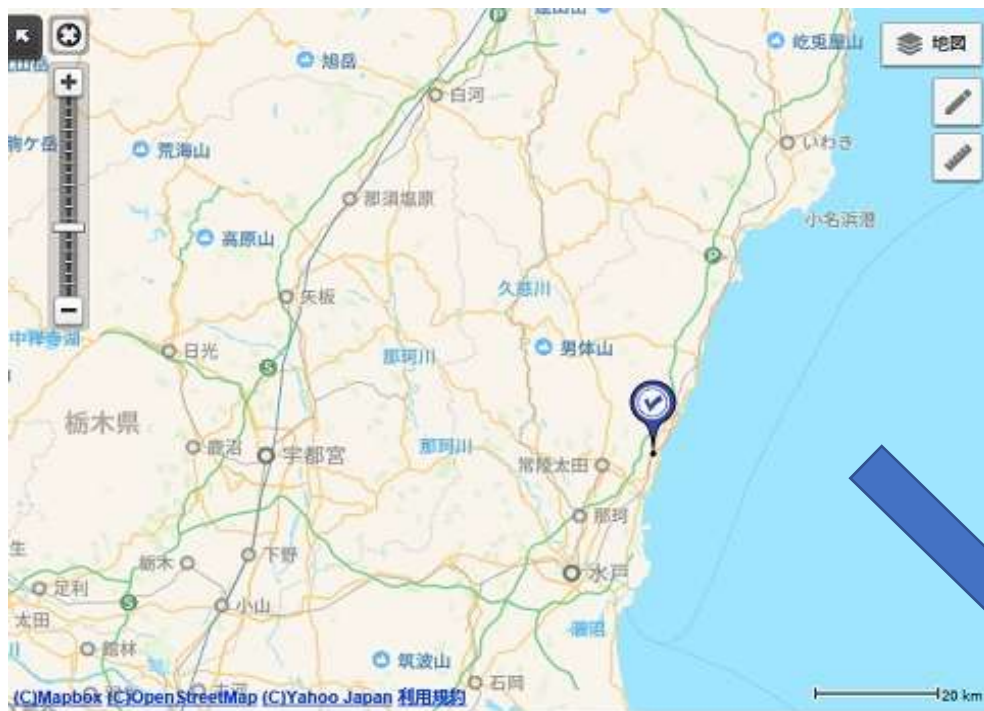
COMPANY PROFILE

会社名 株式会社 八幡鉄工所
所在地 茨城県日立市東多賀町5-12-22
創立 1945年（創立75年）
資本金 1500万円

業務内容

粉末冶金含油軸受製造	70%
粉末冶金、冷間鍛造用、各種金型製作	
熱処理部品加工	
各種機械部品加工	
治具類設計製作	30%

従業員数 34名（女性6名）
うち金型製造部 10名



所在地 地図



© dak

常磐線常陸多賀駅から徒歩 8 分

常磐道 日立南インターより車で 20 分
常磐道 日立中央インターより車で 20 分



できないサイズでなければ 難しい加工でもなんでもやります

お客様

商社経由

ニコン
日立製作所
日立金属、日立AMS、日立建機
日立パワーソリューションズ
リコープリンティング、スバル
いすゞ、動燃

直接取引

昭和電工マテリアルズ、茨城大学工学部、理学部
近隣の中小企業 数十社

業界

自動車、航空関係の生産設備
半導体、光学関係部品
原子力関連部品

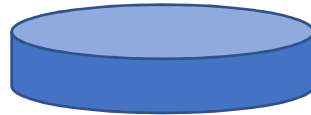


加工サイズ（目安）

丸物加工



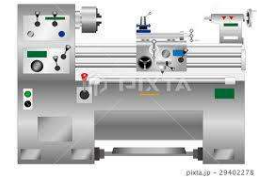
内径 ϕ 0.1程度程度
外径 ϕ 0.5mm程度



厚み150mm程度ならば ϕ 350ぐらいまで



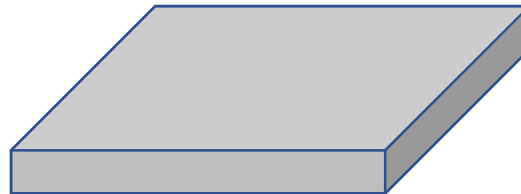
径 ϕ 50mm程度ならば500mmぐらいまで



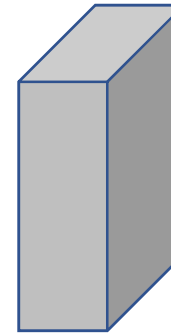
板物加工



5mm角程度



厚み20~30ならば400×800程度



高さ300mm程度まで



研磨加工

円筒研磨 ϕ 150以下、
内径研磨 ϕ 30mm以下全長50mm程度
平面研磨 縦300×横500 高さ150程度まで

」

どのようなことをやっているの？

名前は金型製造部ですが、金型に限らず、どんな加工でも行います。
基本的にお客様の図面を元に加工します。
(必要に応じを現品をお預かりし、測定、スケッチし同じ品をつくることもできます)
簡単なジグ等ならば設計製作まで行います。

どのような材質加工できるの？

熱処理が入る部品加工を得意としています
加工材質 SKS、SKD、SKH、SCM、SUJ2、HAP、SUS440、超硬
タングステン、64チタン、SUS、銅、特殊銅、真鍮等
アルミ、SS材、金属類全般
もちろん柔らかい物もできます。ベーク、POM、MCナイロン

熱処理はすべて自社？

急ぎの場合自社でも行いますが (小型電気炉3台所有)
80%は熱処理専門業者をお願いしています。
土浦、埼玉、神奈川、東京 材質に応じて依頼先を選定しています。
熱処理納期 中1日
浸炭、窒化、高周波も可能です。

量産もできるの？

多品種少量生産がメイン
通常 数1ヶから数十ヶ、 大きさによっては数百単位も作業します

メッキ、コーティングは？

アルマイト、無電解ニッケル、硬質クロム、ユニクロ等
専門業者に依頼します。 納期2日～5日程度
コーティングは T I C N、D L C、C r N等 専門業者に依頼します。
樹脂コーティング、ダイヤ電着も依頼できます。

加工例

マシニング加工
φ 5 穴200ヶ



ワイヤ加工
ラッピング加工



異種金属ロー付け



64チタン薄板 3 mm
部分平面平行度3ミクロン



マシニング
3次元加工



円筒研磨 SCM浸炭



鍛造金型
放電加工



特殊粉末材ワイヤ加工



スプライン放電加工



対辺200mm (MCで荒加工後)
六角放電加工



超硬研磨加工



刃物



取引の流れ

お見積り

FAX, EMAILにて
データは、PDF, JPEG, DXF, IGES等

見積回答

通常 即日または翌日までに回答
(特殊材料の場合回答に時間がかかる場合もあります)
納期は、通常2週間～3週間
状況に応じ 1週間以内での納品も対応

受注

TEL, FAX, EMAIL にて
必要時、お伺いします。

加工開始

材料手配 (材料商社に手配) 翌日～1週間
熱処理前加工
熱処理 (基本外注) 2日程度
熱処理後仕上げ加工 (研磨加工、放電加工、ミガキ加工)
メッキ、コーティング (外注) 当日～1週間
トータル納期2～3週間前後

品質検査

仕様に合わせて、通常図面に寸法記載

梱包・出荷

宅急便
直接納品
海外輸出可能 (船、飛行機 Fedex、阪急阪神)

品質管理

ISO

2007年 9001取得 登録番号 Q 3248

2019年 2015年度版更新 (審査機関 ASR(株))

検査測定機器

3次元測定器

FJ1106

ミットヨ



測定顕微鏡

MF-A2017D

ミットヨ



デジタル顕微鏡

VHX5000

キーエンス



投影機

PJ-H30A2010B

ミットヨ



形状測定器

CV-3000

ミットヨ



フレ測定



引張圧縮試験機

RTG-1310

AND



万分代マイクロ

ミットヨ



真円度計

RA-1500

ミットヨ



粗さ計

SV-3100

ミットヨ



硬度計

AKASHI



校正機器



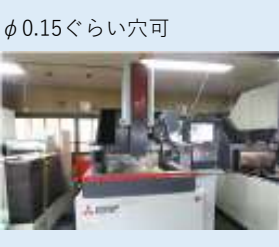
ゲージ等

ミットヨ



所有加工機1

※部の数字は 機械ストローク 横×縦×高さ

マシニングセンター		NCフライス	汎用フライス		簡易炉	
※810-510-510 NV-5000(DMGMORI) 4軸NCテーブル付	600-530-510 DURA5060(DMGMORI)	600-350-400 ST-NR (静岡鐵工所)	ST-BC(静岡鐵工所)	KGJP(MAKINO)	Φ100 L 200 畑電機	Φ200 L 300 畑電機
						
NC普通旋盤	汎用旋盤		バフ研磨機	ラッピング機	ボール盤	細穴加工機
Φ200 L 300ぐらいまで TAC-360(滝澤)	Φ200 L 300ぐらいまで 同機種 3台所有 TSL-460(滝澤)	Φ300 L 500ぐらいまで TSL-510(滝澤)		SMAP2型 (東洋研磨材工業) 鏡面ショットマシン	3台 (インバーター付1台)	300-200-180 MEMH8(三菱メカトロ)
						
形彫放電加工機			ワイヤ放電加工機			
400-300-300 C軸付 SV-12P(三菱) 最新機	400-300-300 細穴付 EA-12V(三菱) C軸付 Φ0.15ぐらい穴可	400-300-300 C軸付 EA-12V (三菱)	400-300-220 MV-1200R(三菱)	500-350-300 FA20A(三菱)	350-250-220 FA10P(三菱)	350-250-220 FX10(三菱)
						

所有加工機2

外径研磨機			超硬切断機	側面研磨機	内径研磨機	
φ 1 0 0 程度 社内製 同機種 4 台	φ 1 0 0 程度 社内製	φ 5 0 テーパ加工 コバル	φ 1 0 0 ぐらいまで 社内製	φ 5 0 ぐらいまで 社内製	φ 30 L 50 社内製	φ 30 L 60 社内製
						
平面研磨機	円筒研磨機	ドリル研磨機	研磨機			
300 × 500 × 200 PSG63(岡本)	φ 100 L 280 豊田工機	φ 1 3 まで				
						

社内作業 加工時間単価（参考）

フライス加工	4000円
マシニング加工	3000円～6000円
旋盤	4000円
形彫放電加工	4000円～6000円
ワイヤ加工	2500円～3500円
円筒、内径研磨	5000円
平面研磨	4000円
ラッピング	4000円
バフ、ミガキ	4000円
検査	4000円

※おおよそです。