



-環境とリサイクルの総合事業会社-

会社紹介

2021

Sun-up JP

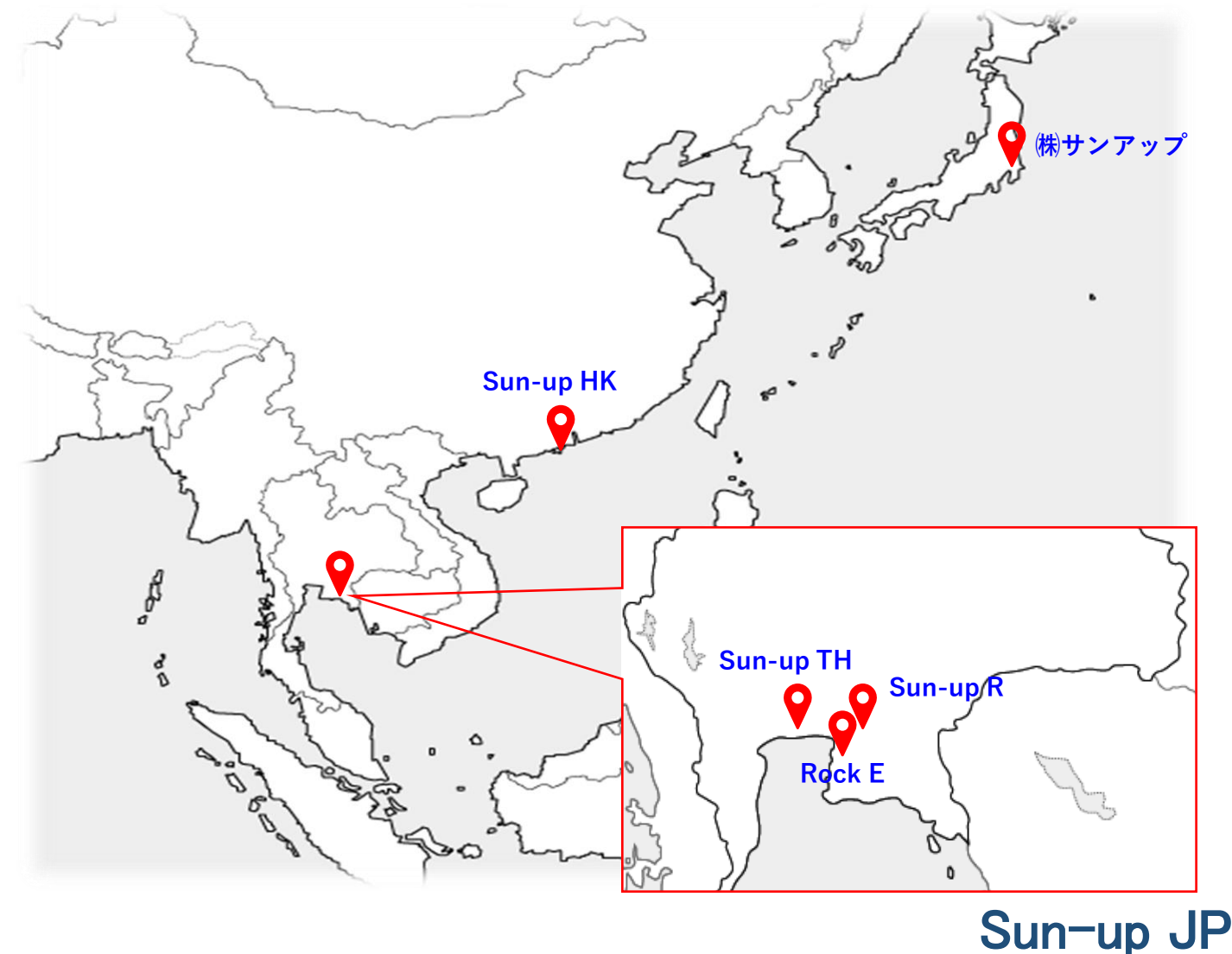
Index

- 会社概要・沿革
- 事業内容
- 事業詳細(6事業)
- お客様のメリット
- お取引の流れ
- 実績紹介

(スライド数15枚)

会社概要・沿革

1995年設立・26期・環境とリサイクルの総合事業会社



■サンアップグループ

(株)サンアップ(1995年) @茨城県つくば市

- ・産廃物処理方法提案/アレンジ事業
- ・溶剤リサイクル装置販売事業
- ・水処理装置設計販売事業

Sun-up Corporation (Hong Kong) Ltd. (2015年)

- ・アジア諸国への貿易/輸出会社

Sun-up Corporation (Thailand) Ltd. (2017年)

- ・リサイクル/省エネ環境機器販売会社

Rock Engineering Co., Ltd. (2017年出資)

- ・廃液減容化装置設計製造会社

Sun-up Recycling Co., Ltd. (2017年JV)

- ・溶剤蒸留再生販売会社

事業内容

産業廃棄物処理を中心に6事業を展開

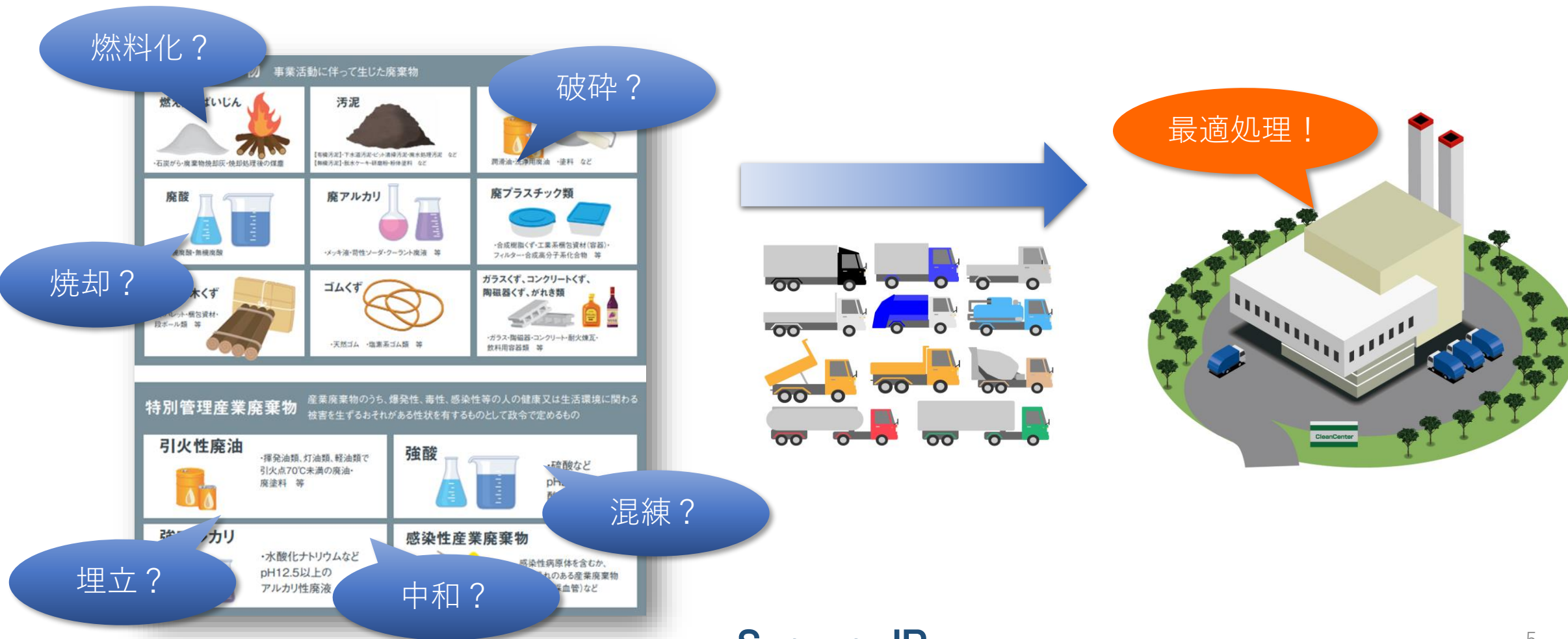
お客様の排出物に関する課題に対し、最適処理・再生循環方法をご提案



1.産廃事業

産廃20種・特管産廃処理のリスクとコストを低減

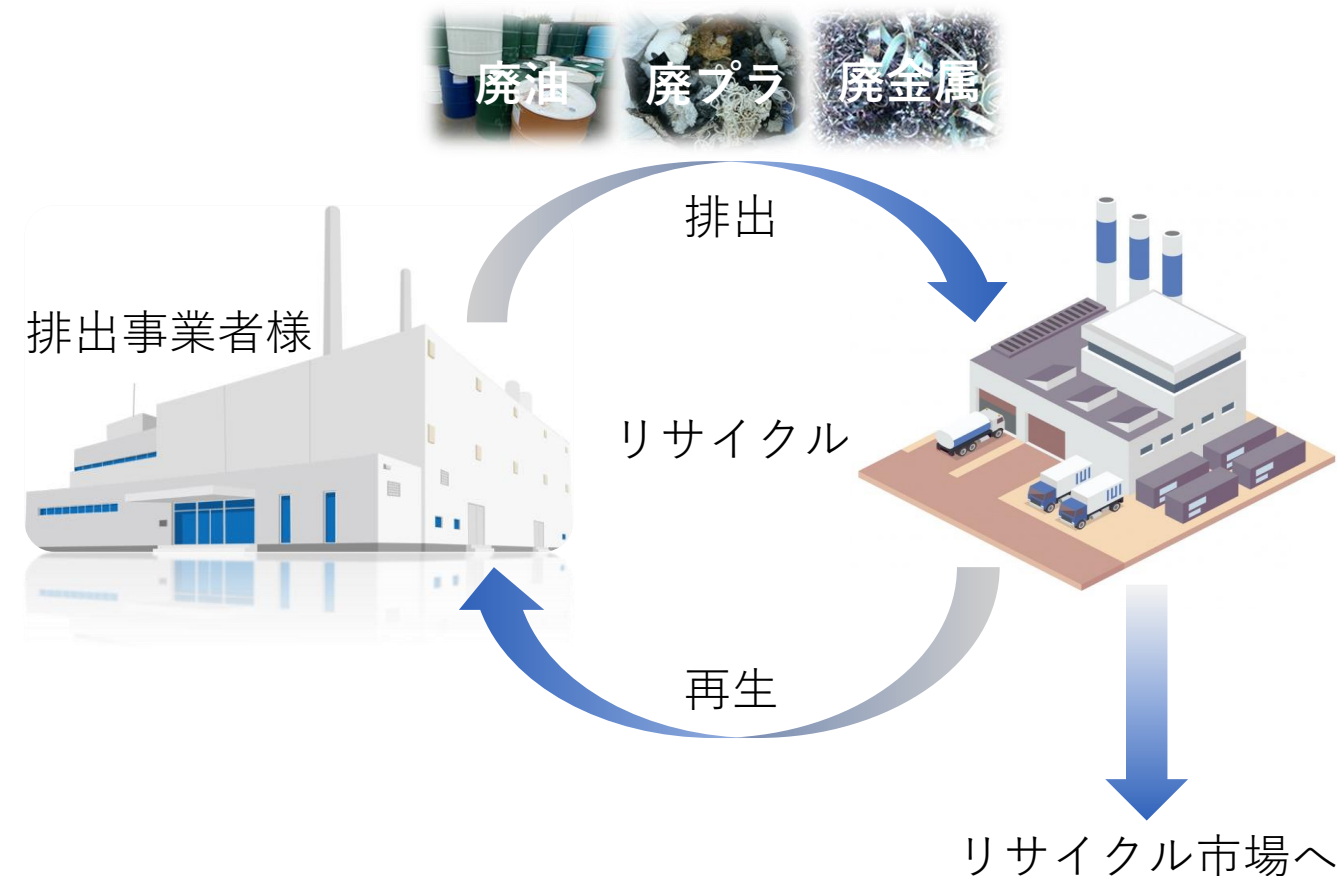
150社を超える産業廃棄物処理パートナー様の技術から最適処理方法をご提案



2.リサイクル事業

廃溶剤、廃プラスチック、金属廃棄物等のリサイクル

委託加工（リサイクル品をお客様へお戻しする）にも対応致します。



有機溶剤

アセトン・MEK・MIBK・酢酸メチル・酢酸エチル・酢酸ブチル
メタノール・エタノール・IPA・エチレングリコール・ベンゼン・トルエン
キシレン・ジクロロメタン・NMP・DMF・各種シンナー
炭化水素洗浄剤（NSクリーン・HCシリーズ・アクアソルベント）etc.

無機薬品 ※販売のみ

硫酸・硝酸・塩酸・苛性ソーダ・苛性カリ etc.

廃プラ

PP・PE（HDPE/LDPE/LLDPE）・PET・PS・ABS etc.

金属スクラップ

アルミ・鉄・ステンレス・銅・真鍮・貴金属（Au/Pt/Pd）etc.

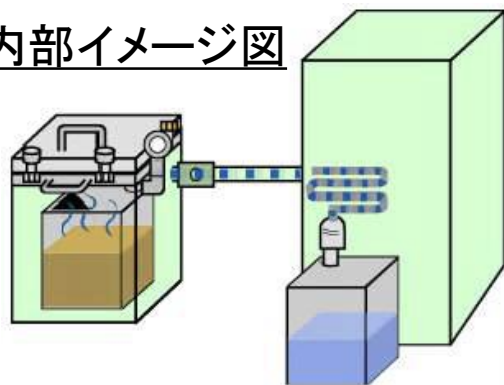
3.環境機器事業①

溶剤再生装置

数100L～数10トン/月まで再生可能な溶剤リサイクル装置をご提案



内部イメージ図



【再生可能溶剤例】

エステル系	酢酸エチル（EAC）、酢酸ブチル（NBAC）、酢酸n-プロピル（NPAC）、 3-メトキシ-3-メチルブチルアセテート
アミン系	N-メチル-2-ピロリドン（NMP）、ジメチルホルムアミド（DMF）、N,N-ジメチル アセトアミド（DMAC）
炭化水素系	トルエン、キシレン、ターペン系、i-パラフィン系、n-パラフィン系、ナフテン系金 属洗浄剤、アロマ溶剤、n-ヘキサン
ケトン系	メチルエチルケトン（MEK）、メチルイソブチルケトン（MIBK）、アセトン
アルコール系	イソプロピルアルコール（IPA）、n-ブチルアルコール（n-ブタノール）
グリコール エーテル系	メチセロ、ブチセロ、ブチルカルビトール（ブチカビ）、エチレングリコールモノ- ターブチルエーテル（ETB）、プロピレングリコールモノメチルエーテル（PM）、プロピレングリ コールモノメチルエーテルアセテート（PMA）、3-メトキシ-3-メチル-1-ブタノール （MMB）
エーテル系	エチルエトキシプロピオネート（EEP）、テトラヒドロフラン（THF）
その他	塩素系溶剤、フッ素系溶剤（洗浄用）、n-プロピルブロマイド（洗浄用）、シンナー（外販 用）

【装置選定：再生量と沸点】

真空蒸留回収装置



沸点 150℃以上



常圧蒸留回収装置

蒸留再生テスト：無料

※廃液20L + 新液5L ご提供願います。

※純度分析（GC・水分）は有料となります。

実績 国内外4,000 台以上納入

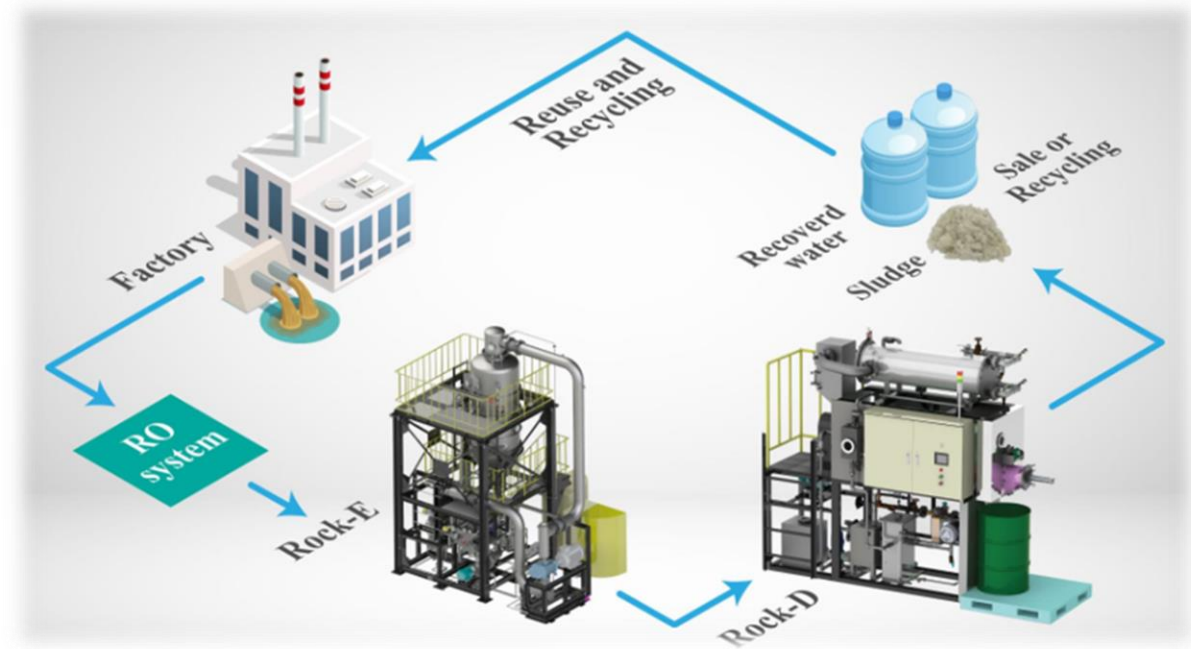
Sun-up JP

3.環境機器事業②

減容化・リサイクル→排水処理負荷低減

お客様の状況に応じて、オンサイト・オフサイト・設備販売のご提案を致します。

高濃度廃液の蒸発濃縮による減容化装置



廃液名: 高濃度廃酸



分析項目	単位	原水	処理水	残渣
pH		8.9	5.7	
BOD	mg/l	529	< 3	
COD	mg/l	1,300	8	
SS	mg/l	82	< 2.5	
TDS	mg/l	82,400	35	
Grease & Oil	mg/l	< 5	16	

注記:
減容率96.55% *処理前にNaOHにてpHを調整しています。

廃液名: 機械加工工程からの水溶性切削油廃液（クーラント）



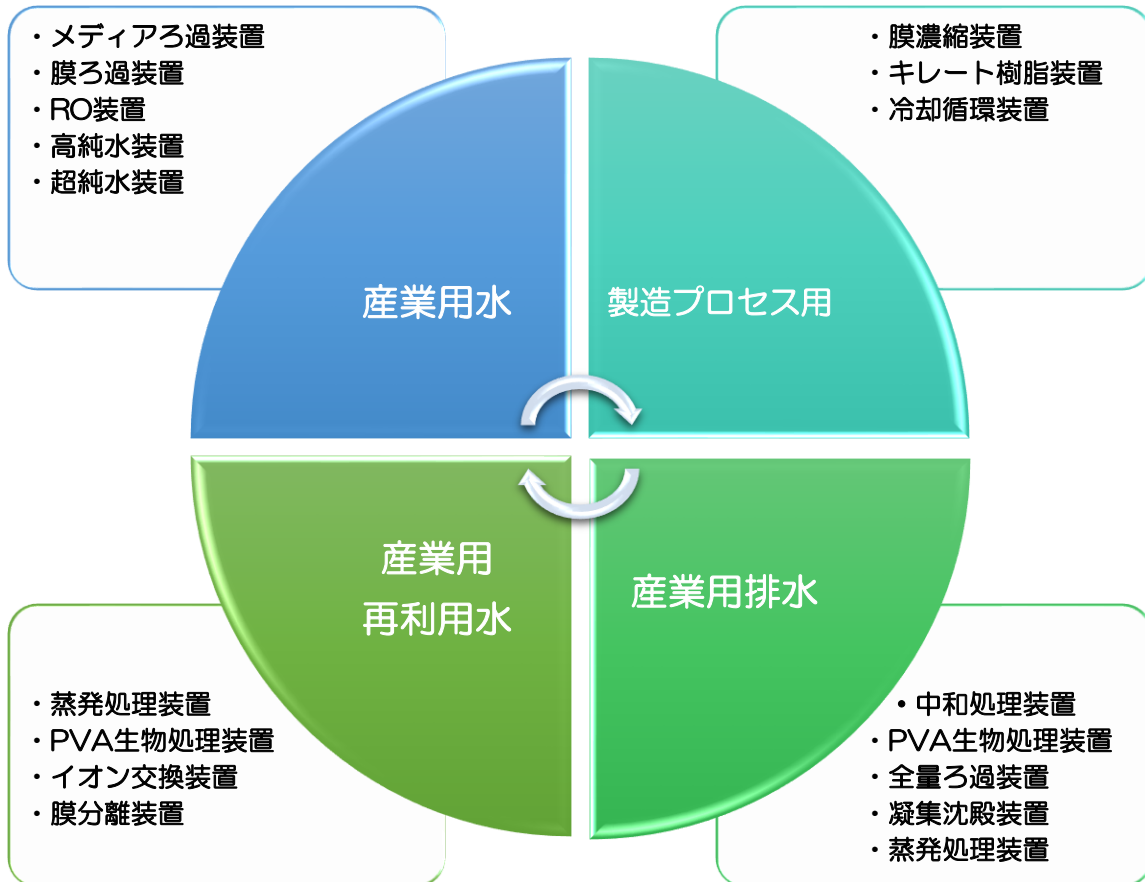
分析項目	単位	原水	処理水	残渣
pH		9.2	10.9	
BOD	mg/l	16,930	234	
COD	mg/l	86,240	2,842	
SS	mg/l	32	< 10	
TDS	mg/l	35,000	< 50	
Grease & Oil	mg/l	25,792	18	
Fluoride	mg/l	15	1.8	
Chloride	mg/l	52	21	
Sulfate	mg/l	< 0.20	< 0.20	

注記:
減容率95.95%

4.水処理事業

限られた水資源の有効再利用を実現する設備設計・製造

水分野と環境機器



【超純水装置】



超純水装置に組み込まれている
EDI(連続電気再生式)装置。
マーケット：半導体デバイス製造工場

【産業用排水処理】



クーラント廃液処理装置に含まれる
UF膜チューブラー装置。
マーケット：アルミダイカスト工場

5. 容器事業

※産廃物に必ず付帯する容器類
使用済み容器買取・回収・新品/中古品販売

【実績】ドラム缶取扱い本数 ※売買含む32,800本／年

新缶



再生缶



IBCコンテナ(1m³)



フレコンバック各種



プラボトル各種



ケミドラム



プラスチック缶



SUSドラム



プラパレット

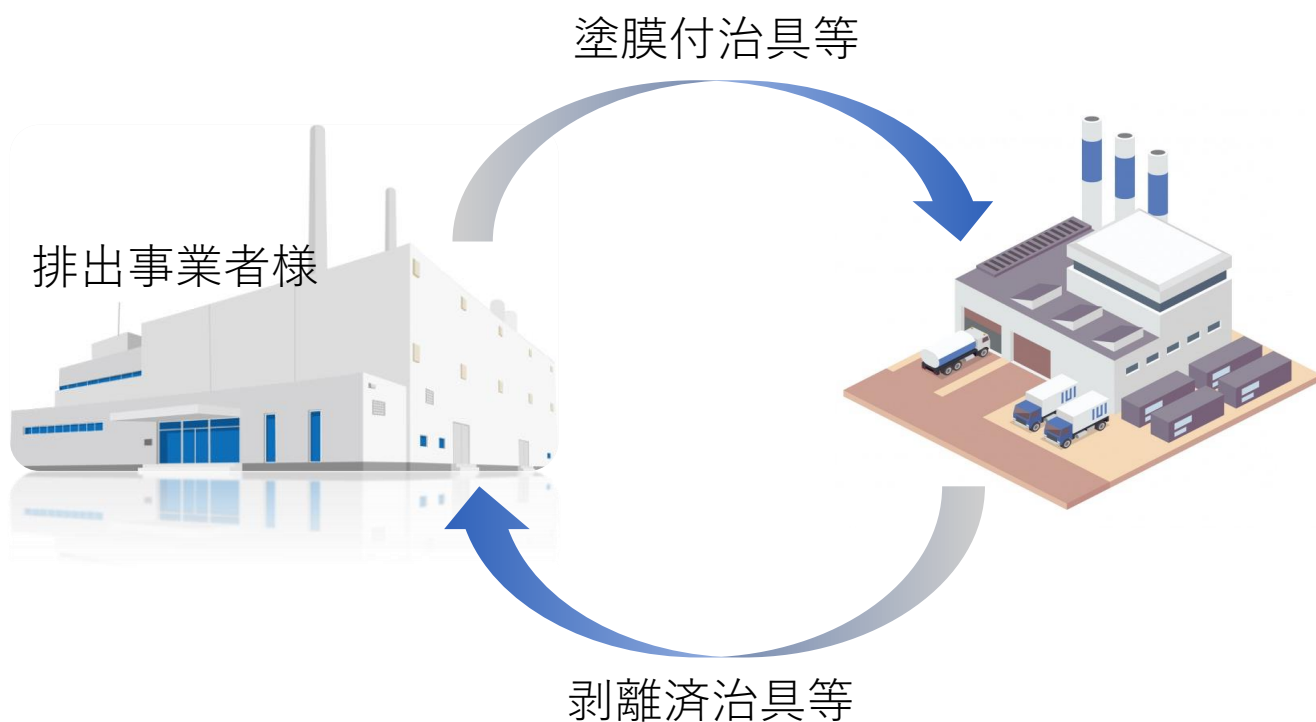


木パレット

6.剥離事業

製品、治具類、グレーチングの剥離～塗装ブース清掃、治具設計・制作

対象物に応じて、化学・物理・熱処理から最適剥離方法をご提案致します。



製品塗膜剥離



グレーチング剥離



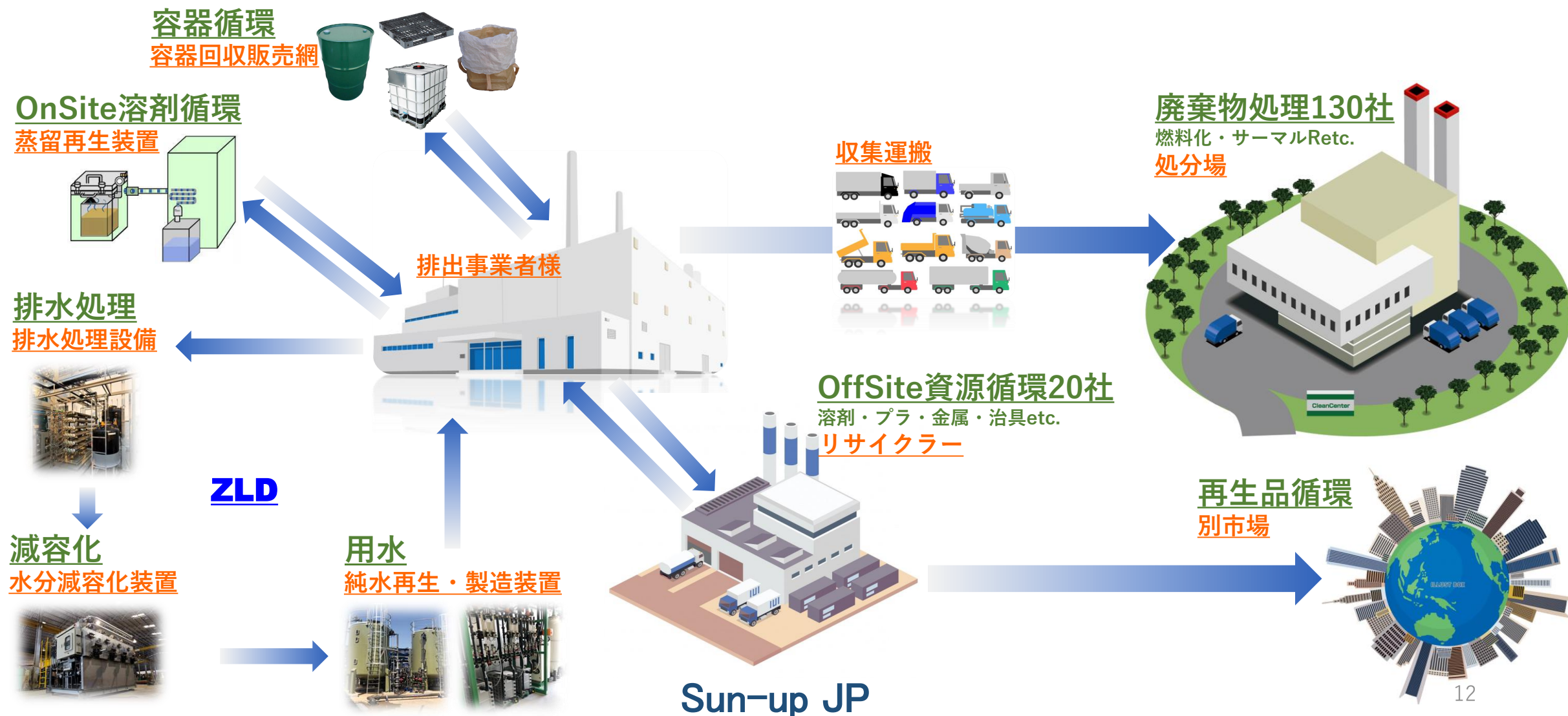
塗装ブース清掃



ピット清掃

総事業フロー図

各事業の再生・循環・最適処理による環境負荷/リスク/コスト削減を実現



Thank you