

グローバルネットワーク

国内生産拠点



国内部門 (販売)

本社	〒146-0092 東京都大田区下丸子2-17-10	TEL.03-3759-7124
郡山営業課	〒963-0215 福島県郡山市待池台2-2-8	TEL.024-963-2221
栃木営業所	〒327-0821 栃木県佐野市高萩町425-3	TEL.0283-22-1628
埼玉営業所	〒336-0025 埼玉県さいたま市南区文蔵4-12-6 田口ビル101	TEL.048-872-1250
東京営業所	〒146-0092 東京都大田区下丸子2-17-10	TEL.03-3759-7124
秦野営業課	〒257-0015 神奈川県秦野市平沢41-2	TEL.0463-82-0959
名古屋営業所	〒448-0025 愛知県刈谷市幸町2-4-1	TEL.0566-45-7715
北陸営業所	〒939-1104 富山県高岡市戸出町3-1-13	TEL.0766-88-3915
大阪営業課	〒564-0054 大阪府吹田市芳野町8-10	TEL.06-6384-1731
岡山営業課	〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島字新湊8234-15	TEL.086-522-6683
北九州営業所	〒802-0804 福岡県北九州市小倉南区下城野1-7-5-A2	TEL.093-285-3471
熊本営業課	〒861-0805 熊本県玉名郡南関町関下1966	TEL.0968-53-3111

海外部門

輸出部	〒146-0092 東京都大田区下丸子2-17-10	TEL.+81-3-3759-7124
富士模具貿易(上海)有限公司	Room 705, Suite A, Orient International Plaza 85 Loushangguan Road, Shanghai 200336, P.R.C	TEL.+86-21-6278-9105/9106
FUJILLOY (THAILAND) CO., LTD.	700/296 Moo 1, Amata City Chonburi Industrial Estate, Tambol Bankao, Amphur Panthong, Chonburi 20160, Thailand	TEL.+66-38-465377
PT. FUJILLOY INDONESIA	Jl. Mitra Raya II Blok F 9B,Kawasan Industri Mitra Karawang 41361 West Java, Indonesia	TEL.+62-267-861-0241/0242
FUJILLOY MALAYSIA SDN. BHD.		
Penang Office	303-3-30 Krystal Point Jalan Sultan Azlan Shah, 11900 Bayan Lepas, Penang, Malaysia	TEL.+60-4-646-8090
Kuala Lumpur Office	Unit 19-13A(19-14) Avenue Crest, Lot 2A, Jalan Jubli Perak 22/1, Section 22, 40300 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia	TEL.+60-3-5039-0848

富士ダイス株式会社

本社 〒146-0092 東京都大田区下丸子2-17-10
 TEL : 03-3759-7181 FAX : 03-3756-0290
 URL <http://www.fujidie.co.jp>

FUJILLOY

Company Guide

The Leading Company of Wear Resistant Tools

卓越した技術力で未来を支える。

すべての技術を、お客様の満足のために。

私たちは耐摩耗工具の製造一筋に心技を磨き、日本全国そしてアジアを結ぶ工場・サービス網により、いつでも、どこでも、何でも間に合う富士ダイスとして、お客様本位のモノづくりを実践し続けてきました。日本一のシェアを誇る超硬耐摩耗工具の分野においては、電子部品用金型をはじめ、自動車部品用金型、電池部品用金型など数多くの製品を生み出しています。また、環境に配慮した素材の開発や新分野、新技術にも積極的に取り組んでいます。すべてはお客様のために。社会の一隅を照らす企業になることが私たちの願いです。

会社概要

- 商 号：富士ダイス株式会社
- 所 在 地：東京都大田区下丸子2-17-10
- 創 業：1949年6月
- 資 本 金：164百万円
- 事業目的：超硬合金製の耐摩耗工具・金型の製造・販売
- 売 上 額：183億円(2019年3月期末、連結)
- 従業員数：1,145名(2019年3月期末、連結)



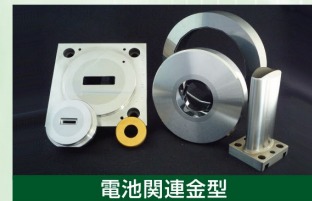
ダイス・プラグ



粉末成形金型



FHR(タングステン基合金)工具



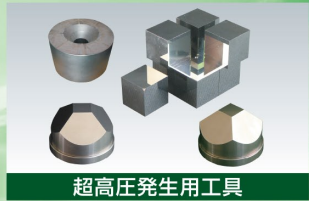
電池関連金型



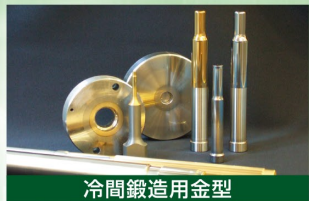
超精密耐摩耗工具



ロール



超高压発生用工具



冷間鍛造用金型



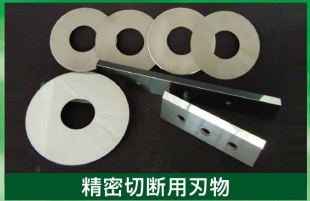
セラミックス工具



固体潤滑材料NFメタル



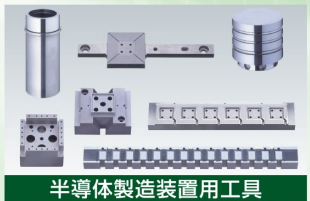
コーティング工具



精密切断用刃物



鋼製金型



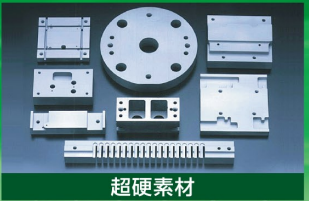
半導体製造装置用工具



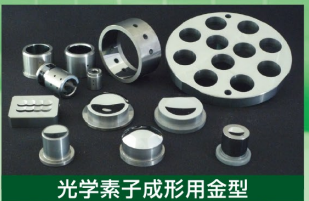
放電加工用銅タン合金



製缶金型



超硬素材



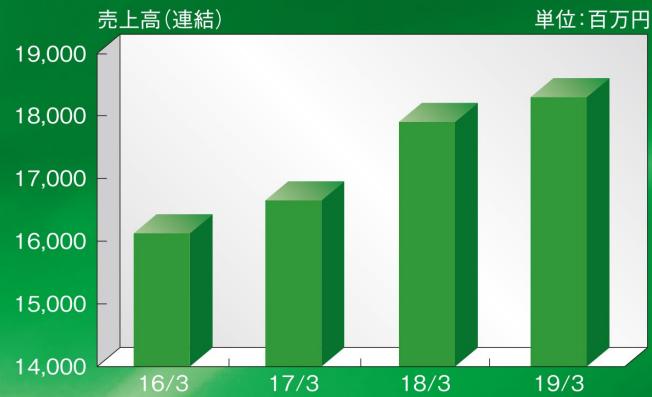
光学素子成形用金型



混練・押し出し工具



ダイヤモンド工具



The Leading Company of Wear Resistant Tools

FUJILLOY

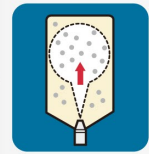
●フジロイの一貫生産システム

ISO9001およびISO14001に準拠したFDS(富士ダイス標準)に基づく高精度技術によりお客様のニーズに適した超硬合金を提供しています。工具設計から原料粉末の調整、焼結、機械加工、さらには超精密レベルの検査まで対応できる一貫生産体制が当社の強みです。

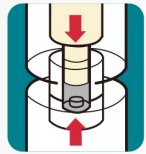
超硬合金 FUJILLOY の生産工程



●受注・設計
ご提案に応じたフレキシブルな設計をします。



●原料
(検査・調整・粉砕・混合)
検査された原料を用い、調整粉末を作ります。



●プレス
プレスにより圧粉体を作ります。



●成形
圧粉体を所定の形状に加工します。



●焼結
一定した条件で真空焼結します。
●HIP
(熱間静水圧プレス)
高温・高圧下で処理し、品質をグレードアップさせます。



●研削・切削加工
●放電ワイヤー加工・放電加工
●ラッピング
各種工作機械により製品を仕上ります。



●検査
最終的に安定した高い品質であることを確認します。



●出荷
包装されて出荷します。

●超硬合金素材の完成

●お客様のニーズにお応えする超硬合金フジロイ

先進の焼結技術で「超大型品」から「微細精密形状品」まで、あらゆる超硬合金素材(チップ)から加工まで対応しています。

形状		製作実績	
1. リング		重 量	φ470×φ110×280 600kg
		外 径	φ540 ×φ505×30 12kg
		高 さ	φ500×φ460× 580 250kg
2. 円柱・円板		重 量	φ350×500 680kg
		外 径	φ440 ×150 330kg
		高 さ	φ200× 500 220kg
3. ブロック		重 量	250×450×510 700kg
		たて×よこ	400 × 500 ×10 30kg
		高 さ	40×40× 1250 30kg

形状		製作実績	
4. 長尺丸物		φ5.0以下	長さ 300mm
		φ5.0~φ10.0	長さ 400mm
		φ10.0以上	長さ 1250mm
5. 薄肉品	※左記1~3形状共通	φ100、□100以下	最小厚さ 2.0mm
		φ200、□200以下	最小厚さ 4.0mm
		丸 物	M3~M20
6. ね加工		板 物	M3~M12

※対応材種や寸法精度に関しましては、お問合せください。

●妥協を許さない製品検査

高機能な検査設備を導入することにより、お客様の高い要求に応え続けています。

計測機器名	メーカー名	機種	仕様 ※
レーザー干渉計	ザイゴ	VeriFire XP/D	平面度0.015μm、真球度0.03μm
大型真円度測定機	テラーホブソン	タリロンド400	真円度±0.05μm、真円度±1μm/1000mm
真円度測定機	テラーホブソン	タリロンド395	真円度±0.05μm、真円度±0.3μm/500mm
表面粗さ測定機	テラーホブソン	タリスステップ	0.0001μm(0.1nm)
表面形状粗さ測定機	テラーホブソン	フォータムタリサーフPGI 1240	0.0008μm(0.8nm)
測長機	シッパ	305M	±0.2μm
ステップゲージ	ムーア	450mm長さ原器	±0.25μm
超硬ゲージブロック	ヨハンソン	112ヶ組	K級準拠
マスターストレートエッジ	ムーア	610mm真直度原器	0.254μm
キャリブレーションシリンダー	テラーホブソン	500mm真直度原器	0.3μm
キャリブレーションシリンダー	テラーホブソン	1000mm真直度原器	1μm
割り出し盤	ムーア	1440インデックス	±0.1秒
オートコロメータ	ヒルガーワット	TA-80	±0.2秒
NPL角度ゲージ	ヒルガーワット		±1秒
非接触三次元表面形状測定機	ザイゴ	New View 6300	0.0001μm(0.1nm)
非接触三次元測定機	三鷹光器	NH-3 SP	(0.1+0.3L/10)μm
超高精度三次元測定機	松下電器産業	UA-3P	0.3μm(最大傾斜角60°)
CNC画像測定機	ニコン	VMH-300N	(0.9+L/300)μm
超高精度CNC三次元測定機	ミトヨ	LEGEX774	(0.35+L/1000)μm
CNC三次元座標測定機	カールツァイス	PRISMO Navigator 5	(0.9+L/350)μm
CNC全自動歯車測定機	大阪精密機械	CLP-35	0.1μm
超高分解能電界放出形走査電子顕微鏡	日立ハイテクノロジーズ	S-4800	1.0nm

※分解能、出力単位、保証精度、指示誤差(メーカーカタログより抜粋)

他多数の測定装置を保有しています。