

パーツフォーマー

パーツフォーマーによる冷間鍛造化ならお任せください
フォーマー化することにより工数削減、リードタイム短縮、精度UP等コストダウンをご提案させていただきます
まずはご相談ください



加工能力	1号	2号
線径	Φ10.56～30	Φ13～33
首下長さ	200L	300L
圧造荷重	300t	500t
工程数	5段	6段

2号は間欠送りが可能(1工程300t)
荷重計がついておりより細かい設計が可能です
また、グリップ方式のためバラツキのない切断ブランクを供給

