

パイプ部品 加工工程の分類 曲げ工法 BENDING METHOD

CNCベンダーにより、単純曲げから連続曲げ（三次元）加工が可能です。



φ4～φ50までの各サイズ、サイズ毎の曲げRを保有しております
様々なパイプ径・曲げRに対応可能です。

