鉛フリー高炭素快削工具鋼

ASK-1100B

ASK-500FのPb-FREE鋼が誕生!!

従来鋼種と同等の被削性をPb添加無しで実現。

SK95をベースに驚異的な被削性を持つ鉛フリー高炭素快削鋼

それが **ASK-1100B** です。

新鋼 **Pb-FREE**

鉛(Pb) 添加なし 快削成分として

鉛 (Pb) を含まず、RoHS指令・ REACH規制などにも完全対応。 ※環境負荷物質を含まず

ASK-1100B 特徵

優れた 被削性

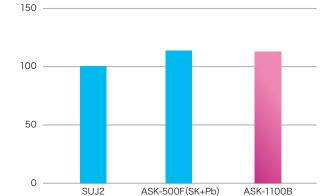
Biの添加により、 従来のASK-500Fと 同等の重切削加工を実現。

※超精密切削加工が可能

※長時間切削加工が可能

※高速切削加工が可能

被削性指数



① 供給材 ② チップ

試験条件

: φ10.00 :三菱マテリアル製 VP15TF

③ 切込 :1.0mm

④ 送り :0.10mm/rev ⑤ 切削速度 :150m/min

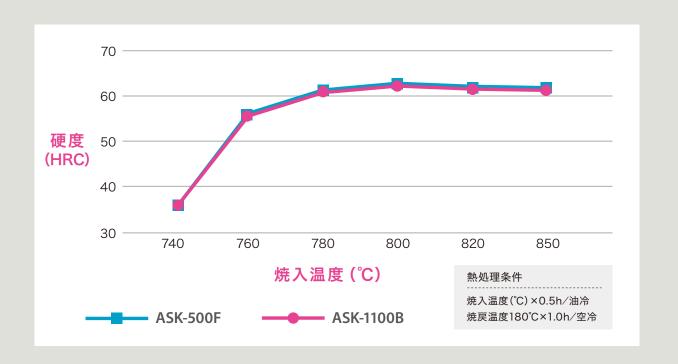
※被削性指数はSUJ2の切削抵抗値を100として比較 ※指数は大きいほど被削性が良い

◇ 化学成分/物理特性

					(WL%)	
С	Si	Mn	Р	S	Bi	
0.90~1.00	≦0.35	≦0.85	≦0.030	≦0.090	0.10~0.35	

基本質量 g/cm³	ヤング率 KN/mm²	ポアソン比	平均線膨張係数	熱伝導率 W/m ·℃	比熱 J/g ·℃	比電気抵抗 Ωm×10 ⁻⁸
Normal temp.	Normal temp.	Normal temp.	0-100°C	20-100℃	0-100°C	Normal temp.
7.8	209	0.29	11.3	54	0.51	19

◇ 熱処理特性



◇ 切粉



♦ AKIYAMA SEIKO CO.,LTD.

1