



#### わが社は、

2002年に品質マネジメントシステム 「ISO9001」を取得し、ISOを経営の柱とし、 主に火力、水力、原子力発電設備、建 設機械の溶接構造物を製造しております。

- ① 多岐にわたる材質の溶接
- ② 高品質が要求される構造物
- ③ 精度が要求される構造物 を製作することを得意とし、 特徴ある「モノづくり」企業として評価され ております。

顧客からの信頼を継続すること、そして、 人材の育成(技術・技能の伝承)を重点 目標とし、計画的な事業活動を展開し ております。

また、2012年に環境マネジメントシステム・スタンダード(KES)ステップ2の登録を行い、環境改善にも努めております。





(本社および総務課は認証範囲外)

材料・製缶・溶接・焼鈍・非破壊検査・機械加工の一貫生産 を得意としております

電力設備・産業機械・橋梁等の溶接構造物に対し、 高品質・高精度を <mark>低コスト</mark>で 提供する提案をいたします

- ■受注生産・特殊工程 (溶接・焼鈍・塗装) を主体とした製造
- ■施工方案書による溶接施工
- ■溶接・非破壊検査の公的資格取得





# 当社の悪

2019年 茨城大学との共同研究を開始 (新素材試験体の溶接施工条件の確立)

2018年 第2回次世代火力発電EXPO (東京ビッグサイト) に出展

2016年 ASUセミナー開設 MHPS受注好調

2015年 富士・フォイトハイドロ㈱取引開始

**2014年** MHPS発足

2012年 日立事業所 タービン、ガスタービン、発電機、

山手、水車 完成外注品の受注拡大 KESステップ2取得

2003年 (~2009年) 日立ビア半導体製造装置受注拡大

2009年

本社工場を滑川工場に集約

2002年 ISO認証取得 工場改革に取り組む

1995年 日立/水戸工場(エレベータ)、新日本工機、九州鋼機 小松製作所(プレス)、茨城電機工業(変圧タンク)

1991年

滑川工場 事務所棟 新設

1983年 日立建機の受注拡大 バケット、スーパーロングアーム

1978年 第二次オイルショック / ガスタービン部品製作開始

生産技術部発足

1973年 第一次オイルショック / 日立建機 建設機械部品、

トンネル掘削機部品製作

1972年

滑川工場 製缶工場増設

10 、15 、クレーン

1969年

滑川工場増設 焼鈍炉 新設

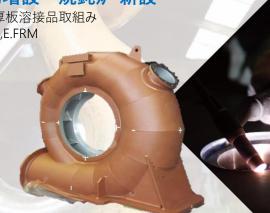
圧延機等の厚板溶接品取組み

DEFLU, PKGC, E. FRM

#### 1950年 操業開始

薄板、中板のカバー等発電設 備外装品

O.CLR (~1967年)



#### 主要設備

設備名称	台数	仕様
クレーン	9台	15 > 10 > 5 > 2.8 >
油圧プレス	1台	400 <sup>ト</sup> >
ラジアルボール盤	2台	1.2M
定盤	9面	組立:7面 検査:2面
溶接機	66台	半自動、TIG、サブマージアーク
ポジショナー	10台	最大38%
焼鈍炉 (重油)	1台	W:2900×H:2450×L:3500
焼鈍炉 (電気)	1台	W:1500×H:1500×L:2000
ショット設備	1台	W:4850×H:3320×L:7500
塗装設備	1式	_
探傷器	3台	超音波:2台 磁気:1台
水圧用試験ポンプ	2台	150kg
ワイドエリア三次元測定器	1台	最大測定長さ W:10000×D:3500×H:5000

#### 各種資格取得状況

取得機関	取得資格			取得者数
日本溶接協会	溶接技能者	アーク溶接	A-2FV A-2FO T-1FP	18名
		半自動溶接	SA-2FV SA-3FP	15名
		ステンレス溶接	TN-FH	11名
		銀ろう付け	PA-Cu	4名
	溶接管理技術者	1級		1名
		2 級		8名
日本非破壊検査協会	浸透探傷試験	PD1 PT2		4名
	磁粉探傷試験	MT1 MT2		2名
	超音波探傷試験	UT1 UT2		4名

(2021年1月現在)

#### 受賞歴

茨城県技能者表彰 (平成28年11月) 『平成28年度第46回茨城県職業能力開発促進大会』において



受	受賞者の技能の概要及び功績等				
Æ	8	器 雅	持能の概要		
報	裹用	アーク市接工	器年にひたり国印外同けの水力、火力、原子力等等電影像における密熱機 漁物の整件に従事しており、卓越した知識、技能を指うことで、様々な材 質中機とる税拠の指検で高い処策を維持している。 また、後進の技能向上を図るための指導発度に応けまるほか、各種の技能 機技文金や電子技能を参加者に振っている。		

㈱日立製作所日立事業所主催 グローバル技能競技会【半自動アーク溶接の部】 第2位、第3位 入賞 (平成29年1月)





#### 沿革

1950年1月

厨川鉄工所創業開始

1952年3月

株式会社旭製作所設立 日立製作所日立事業所との取引開始 (主たる製品:治具、カパー等の薄板製品)

1969年11月

滑川工場操業 ショット設備、焼鈍炉、10トン、 15トンクレーン設置 (主たる製品:厚板製品、O.CLPに取り組む)

1974年

日立建機株式会社との取引開始 (建設機械部品:アーム、ブーム、パケット、 トンネル掘削機)

1980年

茨城電機工業株式会社との取引開始 (変圧器用タンク等)

1984年

武士洋一 社長就任

1987年

資本金 2,000万円に増資

1990年

38トンポジショナー設置 (ガスタービン部品、蒸気タービン製缶品)

1991年

滑川工場事務所増設

1993年

製缶部門を滑川工場に集約

2002年5月

ISO 9001認証取得

2009年

製造部門を滑川工場に集約

2010年

日本NDI協会レベル2取得 (PT,MT,UT) (ガスタービン及び蒸気タービン製缶、機械加工)

2012年10月

KES登録

2015年1月

電気焼鈍炉増設 (ものづくり補助金)

2015年10月

富士電機株式会社との取引開始

2016年1月

若手人材育成に取り組む(キャリア形成促進助成)

2017年2月



2019年11月

武士哲也 社長就任



## 受注から引渡しまでの 主要プロセスと担当業務

顧客



自社

- 受付 (技術部工務課)
- 引合い内容確認及び検討(全部署)
- 見積書作成 (技術部工務課)



### 見積内容との照合確認

技術部 工務課

技術部 生産技術課

製造部

品質保証部

製造部仕上組

供給者

- ■帳票発行
- ■自家/購買仕分
- ■購買品発注
- ■購買品受入
- ■発送手配
- ■スケッチ
- ■図面検討
- ■製作指示
- ■部品製作 製缶 溶接 整形 仕上
- ■検査方案
- ■記録作成
- ■寸法検査
- ■非破壊検査
- ■最終確認
- ■熱処理
- ■ブラスト
- ■塗装
- ■製作
- ■機械加工

材料調達、部材、製缶、溶接、焼鈍、非破壊検査、塗装、機械加工と**一貫した生産**(※)が可能であり、繰り返しの少ない製品の受注生産で特殊工程(溶接、焼鈍、塗装)を含む製品の製造を得意としております。

また、溶接、非破壊検査の公的資格を保有しており、施工方案書(WPS)に基づく溶接施工を実行しております。

(※)優良協力企業およびメーカーとの連携

