

切削加工のコンビニ直工場

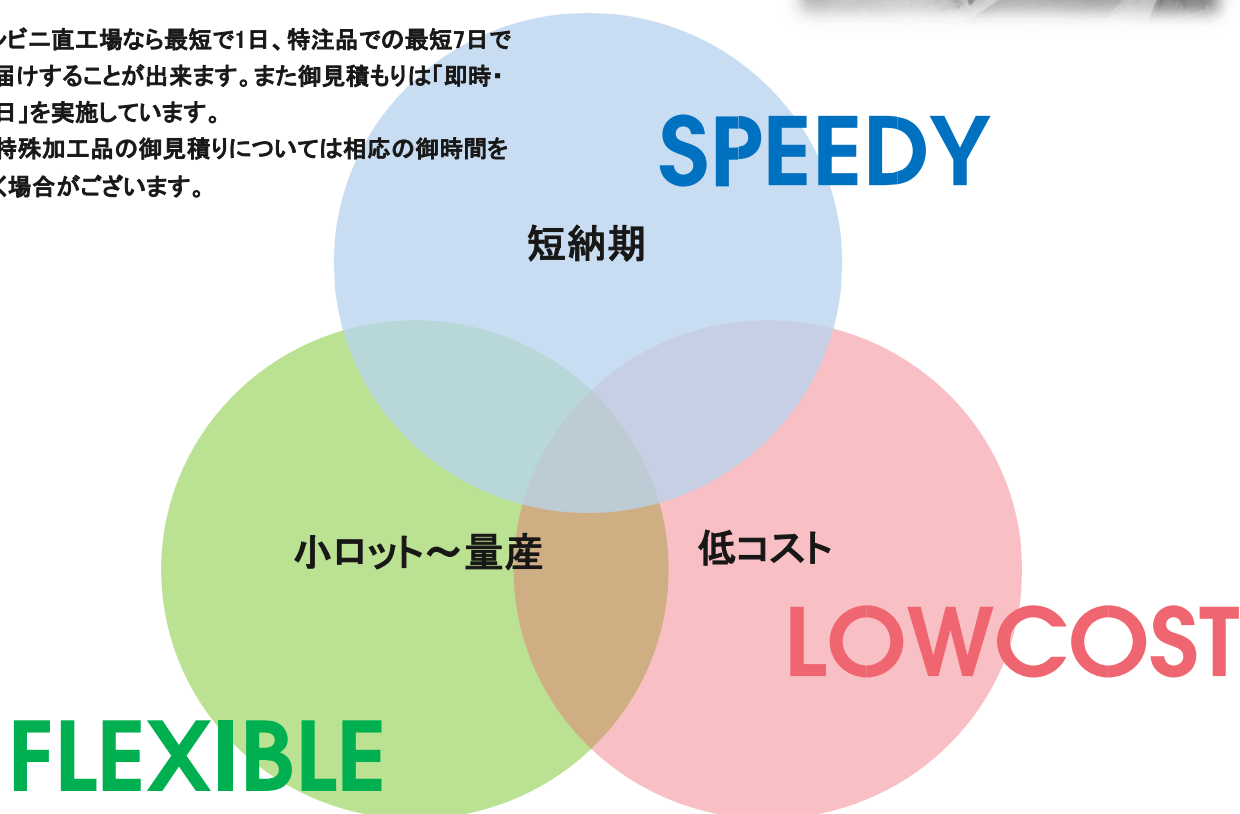
360日/24時間稼働！ 全てにおいて高い満足度をお約束します

360日24時間という、ほぼ年間を通じて稼働し続ける工場。この生産体制こそが私たちの最大の強みであり、お客様の高度な要求レベルに対応するための基盤であると考えます。

「convenience（コンビニエンス）」とは、お客様にとって好都合、身近で便利なものに与えられる称号です。私たちは、金属加工領域において短納期・小ロット/量産・低コスト化を実現することで、お客様の「便益」にもこだわりながら「コンビニ」という名にふさわしい工場を稼働し続けます。



コンビニ直工場なら最短で1日、特注品での最短7日でお届けすることが出来ます。また御見積もりは「即時・即日」を実施しています。
※特殊加工品の御見積りについては相応の御時間を頂く場合がございます。



お客様の様々な御依頼・条件に対応致します。1点ものから最大10万個の量産加工まで、「必要な時に・必要な分だけ・必要な物をお届けする」がモットーです。

材料を大量一括購入でコストを大幅ダウン。また、形状加工はもちろん、さまざまな処理に至るまで、「ロット一括受注」にて低コスト化を図ります。

お客様の幅広いニーズに対応

高精度・精密切削加工から汎用品～特殊加工

丸モノ形状の旋盤加工

NC旋盤ならではの加工時間短縮・高精度の部品加工、
量産適応の特性を活かした切削加工が可能です。

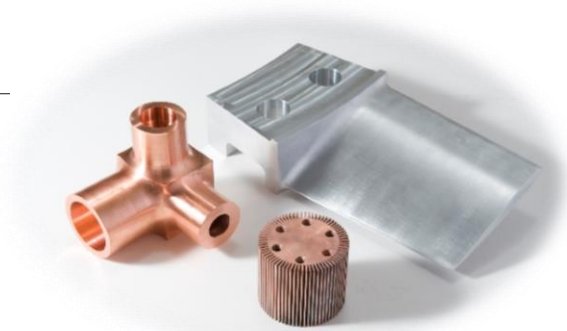
- NC旋盤: 3～250φ(バー材: 1～60φ)加工対応可
- 自動測定器によるミクロン精密測定
- CAD・CAMによる設計～製造



4軸5軸の複合形状加工

特殊技術を要する複雑形状加工部品、
精度要求も最大ミクロン台まで対応することが可能です。

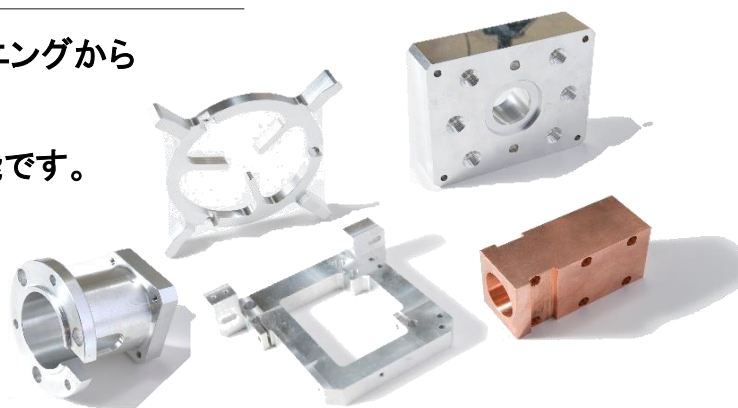
- 4軸、5軸など多次元の特殊品～複雑形状品の対応



板・角モノ形状のマシニング加工

数量や部品形状に合わせ、縦型・横型マシニングから
設備を選定し加工します。
量産品・試作などの単品どちらの対応も可能です。

- 板サイズ600×350以下で加工対応可
- CAD・CAMによる設計・製造



御見積り～納品の流れ

1

御見積り依頼
お問い合わせ

加工に関する技術的なことから仕様など何なりとご相談ください。
お問い合わせ・ご相談も下記連絡先までご連絡ください。

営業課

■ 電話 0247-77-4196
■ FAX 0247-77-4197
■ MAIL info@extengineer.co.jp
■ H P <http://www.extengineer.co.jp/>

2

御見積り

お見積り資料をFAXまたはメールにて送付頂きます。
(図面・数量・納期・仕様等 御見積情報を提示ください。)
「24時間以内」に回答いたします。
※特殊加工品(表面処理・熱処理など)につきましては回答に
お時間を頂く場合がございます

3

受注

御見積承認後、お客様からの注文書を頂き御注文となります。
※お客様の取引条件等お知らせ下さい

4

製造

御依頼の図面及び注文内容に合わせ、忠実に加工を行います。

5

製品検査

初品検査から工程ごとの検査はもとより、三次元測定機などでの最終検査を行っております。

※添付資料：検査成績書 (要求時：材料証明書・QC工程表)など

6

梱包・出荷・納品

お客様の梱包仕様に基づき、輸送中に傷や打痕が
付かない様梱包します。
通常は宅急便にて発送となり、製品の受け取りを持って納品と
させていただきます

技術を支える人材力

人材育成への取組

私たちが誇れるのはかけがえない人材です。
未来を担い秘めた人材を国内外を問わず積極的に採用し次世代技術者の育成に取り組んでいます。

技術到達レベルの可視化

社内独自の技術者育成制度を設け、技能・技術向上のための教育プログラムと定期的な技能試験を実施しています。
技術要求事項に基づき、「多能工化表」を作成し技術到達レベルの可視化に努めています。

全社を挙げて、技能士の資格取得に取り組んでおります。(段取り技術者の割合は50%以上)
各自が持つ経験・技術を生かし製品に合った工程設計をし、
お客様の多様なニーズに迅速に対応します。

技能検定有資格 (国家資格)

機械加工 数値制御旋盤作業	1級:10名	2級:4名
機械加工 マシニングセンタ作業	1級:2名	2級:1名
機械加工 フライス盤作業	1級:1名	2級:1名

品質への取り組み

「追い求めているものは**お客様満足**の最大化」

品質方針

私たちは、先端技術を駆使し時代のニーズに対応した製品を作り、提供し、
お客様に満足していただき社会に貢献します。

品質保証体制

段取中の初品検査と加工時の工程内検査、加工終了後の検査、出荷時にも最終検査を行っております。
最終検査時には実寸を記載した検査成績表を添付し、製品を提供しています。
また独自の品質マネジメントシステムを構築しており品質のトラブルなど定期的に品質会議を開催しています。
全社で問題点を共有し、他製品への水平展開を行うことで予防処置にも力を入れています。

品質規格等の取得

ISO9001取得(平成17年)
JISQ9100取得予定

工場見学

圧倒的な部品点数に対応する生産・管理体制、受注から出荷に至るまでのプロセスをご確認頂けます。
お客様へ「確かな信頼」をご確認いただくための工場見学です。

